

LINDNER

© CESARO MAC IMPORT

GAMMA PRODOTTI

TRITURATORI STAZIONARI.



LARS JENNISSEN | N+P GROUP
READY FOR THE FUTURE
OF HIS BUSINESS

BE A WASTE TRANSFORMER.

READY FOR THE FUTURE OF YOUR BUSINESS.

#WASTETRANSFORMER

MAKE THE MOST OF WASTE.

TECNOLOGIE DI TRITURAZIONE E INGEGNERIA DEI SISTEMI PER L'INDUSTRIA DEL RICICLO DEL FUTURO.

Crediamo alla trasformazione dei rifiuti in materiali prezioai. Per questo investiamo tutto il nostro know-how e la nostra capacità di innovazione nello sviluppo di macchine, soluzioni e sistemi di frantumazione altamente efficienti, robusti, affidabili e con una grande facilità di manutenzione. In questo modo consentiamo ai nostri clienti di trasformare i rifiuti in una risorsa preziosa e riutilizzabile, in modo efficiente e affidabile.

Paesi di esportazione
> 90

Addetti nel mondo
> 500

Sedi nel mondo
8

L'INNOVAZIONE COME PRINCIPIO PORTANTE - QUALITÀ PROMESSA E CONSEGNATA.

La nostra impresa familiare fu fondata nel 1948 da Josef Lindner, che all'epoca iniziò a progettare e produrre macchine e impianti per l'industria del legno. Oggi, oltre 70 anni dopo, l'azienda è ancora nelle mani della famiglia e impiega più di 500 addetti ed esporta in oltre 90 Paesi.

La produzione da sempre è basata in Austria. Nel 2022 ci siamo trasferiti nella "Casa del riciclaggio", ossia la nostra nuova sede aziendale nella città austriaca Spittal an der Drau, in Carinzia. Su una superficie di 14.000 m² realizziamo la nostra produzione secondo gli standard più avanzati, con l'ausilio della robotica e dell'automazione. La profonda integrazione verticale così raggiunta garantisce da un lato la comprovata qualità Lindner e, dall'altro, la rapida disponibilità di macchine, impianti e ricambi.

- **Ricerca e sviluppo interni**
- **Produzione su impianti all'avanguardia, utilizzando le più recenti tecnologie di robotica e automazione**
- **Reparto di ingegneria elettrica interno**
- **Consulenza, engineering e costruzione di sistemi**
- **Rete di assistenza mondiale**



È QUESTIONE DI DETTAGLI.



AZIONAMENTO ELETTRICO AD ALTO RENDIMENTO.

Tutti i trituratori fissi sono dotati di un azionamento elettromeccanico o elettroidrostatico. Oltre all'azionamento a ingranaggi, Lindner punta consapevolmente su una tecnologia collaudata da decenni: l'azionamento a cinghia a uno o due stadi, che non richiede componenti speciali e consente una rapida disponibilità dei ricambi in caso di necessità.

GIUNTO DI SICUREZZA MECCANICO.

Il giunto di sicurezza a limitazione di coppia offre una protezione ottimale dell'azionamento grazie a un disaccoppiamento meccanico pressoché istantaneo dell'azionamento. I sensori ad alta precisione assicurano un arresto controllato della macchina, preservando così tutti i componenti.

Grazie alla regolazione flessibile, il giunto di sicurezza può essere adattato con precisione al materiale da triturare, evitando falsi inneschi. Dopo la rimozione dei corpi estranei, la macchina riprende automaticamente il funzionamento senza necessità di riarmo meccanico.





FACILITÀ DI ACCESSO ALLA MACCHINA.

Tutti i trituratori di Lindner hanno qualcosa in comune: il facile accesso al rotore e la possibilità di accedere all'unità di vagliatura in modo rapido e sicuro. Lo sportello idraulico per la rimozione dei corpi intriturabili e la manutenzione, con apertura verso l'interno, consente di rimuovere i corpi estranei in modo rapido e sicuro anche quando la macchina è completamente carica; inoltre, il facile accesso al rotore permette una comoda sostituzione dei coltelli. Risultato: massima disponibilità della macchina e massima produttività.

SALDATURE DI QUALITÀ ECCELLENTE.

Personale altamente qualificato e continui investimenti nei più avanzati impianti di produzione e automazione sono la garanzia di una precisione e di una qualità delle saldature senza eguali.



UNIONE PERFETTA.



Sviluppiamo anche l'elettronica di potenza.

Gli impianti e le macchine stand-alone di Lindner raggiungono ottime prestazioni 24 ore su 24 anche nelle condizioni più complesse. Il segreto risiede, oltre che in un'esperienza pluridecennale, soprattutto nella perfetta interazione di tre ambiti fondamentali: tecnologie di frantumazione, elettronica di potenza e software. In questo modo, tutti i parametri di regolazione e i sistemi meccanici, idraulici ed elettronici sono sempre perfettamente coordinati e garantiscono un'ottima qualità e la massima disponibilità operativa.

Tutti i vantaggi in breve:

- Progettazione e produzione interne
- Soluzioni specifiche per il funzionamento in ambienti particolarmente polverosi
- La regolazione continua della potenza tramite inverter assicura un punto di funzionamento sempre ottimale
- Costi d'esercizio contenuti grazie alla prevenzione dei picchi di corrente e all'avvio soft
- Rendimento elevato per un basso consumo energetico



LA GIUSTA SOLUZIONE.

	ATLAS 5500 AS	SERIE JUPITER	SERIE KOMET
	Triturazione primaria	Triturazione primaria	Raffinazione
			
	FPS ATB FX	HP BW FPS	HP FPS ATB
Sistema di taglio:	Sistema asincrono a 2 alberi con robusti elementi ripper saldati e barra di taglio	Sistema monoalbero con coltelli a punta bullonati, uno o due controcoltelli a seconda della versione e pezzature definite grazie alle griglie a settori o esagonali	Sistema monoalbero con portacoltelli bullonati, due controlame e pezzature definite grazie alle griglie a foro circolare o esagonale
Azionamento:	Azionamento elettromeccanico a cinghia con riduttore epicicloidale e scambio dinamico dell'energia (DEX)	Azionamento elettromeccanico a cinghia con albero intermedio e volano supplementare per i materiali particolarmente duri	Azionamento elettromeccanico a cinghia. Opzionale: PK (Power-Komet) con motore a sei poli oppure versione High Performance (HP), con un azionamento ancora più potente e coltelli supplementari
Intervallo di velocità:	22 – 36 giri/min	31 – 87 giri/min	143 – 367 giri/min
Pezzature	150 - 400 mm	100 – 300 mm	10 – 90 mm

* Nel sistema di alberi per rottami leggeri



HP Versione High Performance

BW Apriballe

FPS Sistema di prevenzione incendi

ATB Tensionamento della cinghia automatico

FX Sistema quick change

Pacchetto antiusura

Abbattimento polveri

Sistema antincendio

LA GIUSTA SOLUZIONE.

	SERIE POLARIS	SERIE UNIVERSO	SERIE MICROMAT	SERIE ANTARES
	Triturazione monostadio	Triturazione universale	Triturazione universale	Triturazione universale
				
	FPS	FPS	HP FPS ATB	FPS
Sistema di taglio:	Sistema monoalbero con coltelli bullonati, due controlame e pezzature definite grazie alle griglie a foro circolare o poligonale	Trituratore monoalbero con robusto sistema di coltelli a punta bullonati. Pezzature definite grazie alle griglie a foro circolare o esagonale.	Trituratore monoalbero con rotori diversi, tra cui il sistema universale Mono-Fix. Pezzature definite grazie alle griglie a foro circolare o esagonale	Trituratore monoalbero con rotori diversi, tra cui il sistema universale Mono-Fix. Pezzature definite grazie alle griglie a foro circolare
Azionamento:	Azionamento elettromeccanico a cinghia con albero intermedio e volano supplementare per i materiali particolarmente duri	Efficace azionamento a ingranaggi con motori potenti e di provata efficacia	Efficace azionamento a ingranaggi con motori potenti e di provata efficacia.	Efficace azionamento a ingranaggi con motori potenti e di provata efficacia.
Intervallo di velocità:	67 – 112 giri/min	63 – 126 giri/min	48 – 234 giri/min	36 – 130 giri/min
Pezzature:	40 – 120 mm	10 – 200 mm	10 – 250 mm	10 – 80 mm



HP Versione High Performance

FPS Sistema di prevenzione incendi

ATB Tensionamento della cinghia automatico

Pacchetto antiusura

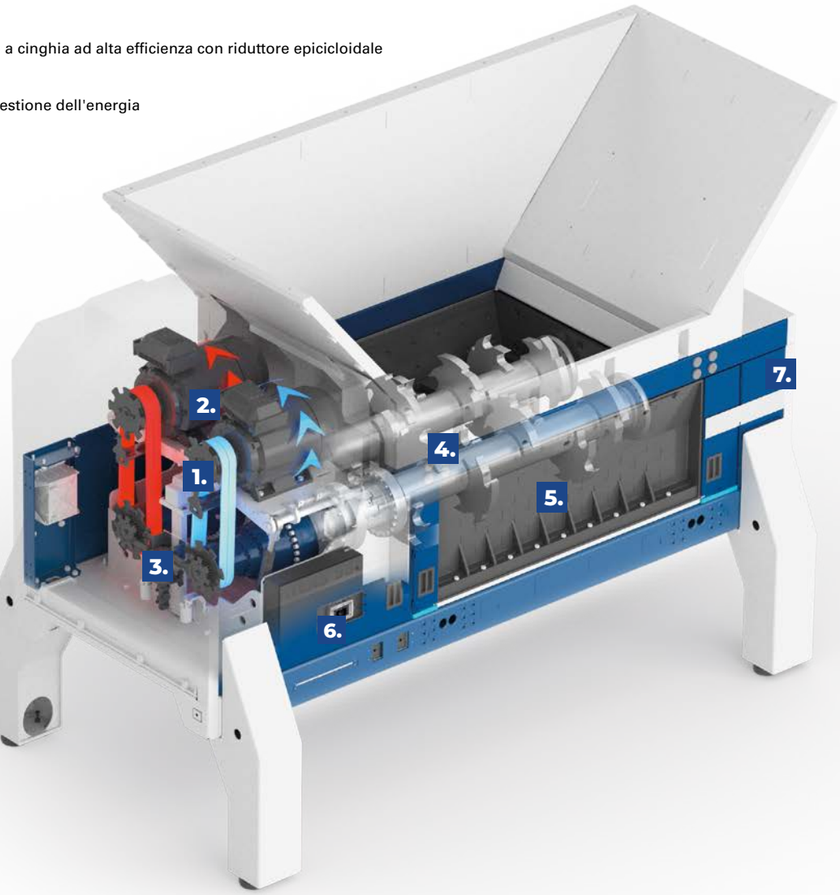
Raffreddamento rotore

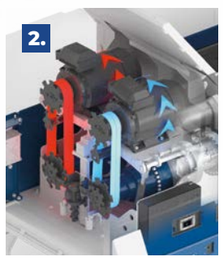
Abbattimento polveri

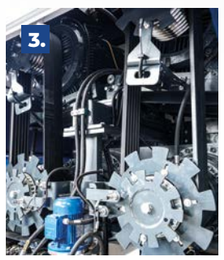
Unità di caricamento per materiali ingombranti e balle

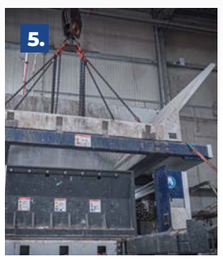
ATLAS 5500 AS

1. Azionamento elettromeccanico a cinghia ad alta efficienza con riduttore epicicloidale
2. DEX – Sistema intelligente di gestione dell'energia
3. Giunto di sicurezza meccanico
4. Sistema di taglio a 2 alberi
5. Sistema quick change FX
6. Controllo e comando
7. Telaio



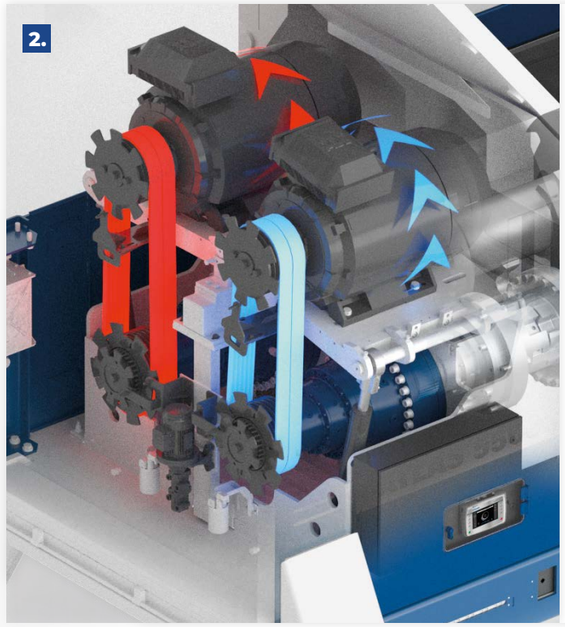








Informazioni dettagliate sui prodotti, immagini e video disponibili qui:



LINDNER DEX - DYNAMIC ENERGY EXCHANGE SYSTEM: SINONIMO DI MASSIMA EFFICIENZA.

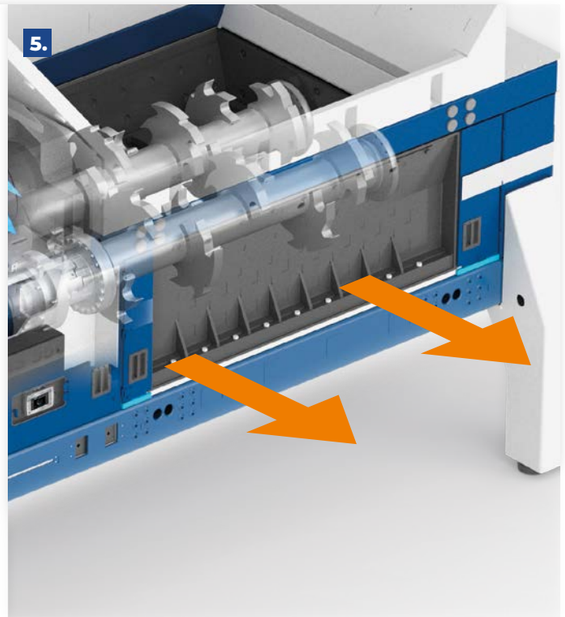
Questo risultato si ottiene grazie all'utilizzo attivo dell'energia freno motore durante l'inversione del senso di rotazione di un albero. L'inversione rapidissima del senso di rotazione degli alberi, controllata dall'elettronica di potenza, garantisce una produttività elevatissima.

- Innovativo controllo dell'energia in funzione del carico
- Massima efficienza energetica durante il funzionamento
- Massima agilità nell'inversione del senso di rotazione, con tempi di reazione fino a 3 volte più rapidi

L'ESCLUSIVO SISTEMA QUICK CHANGE (FX).

La serie Atlas consente un accesso semplice e perfetto all'unità di taglio e offre ben due opzioni per la rimozione e la sostituzione dell'intera unità di taglio o di singoli componenti. L'estrazione può avvenire lateralmente tramite le slitte estraibili opzionali a movimento idraulico, oppure dall'alto, dopo la rimozione della tramoggia di carico.

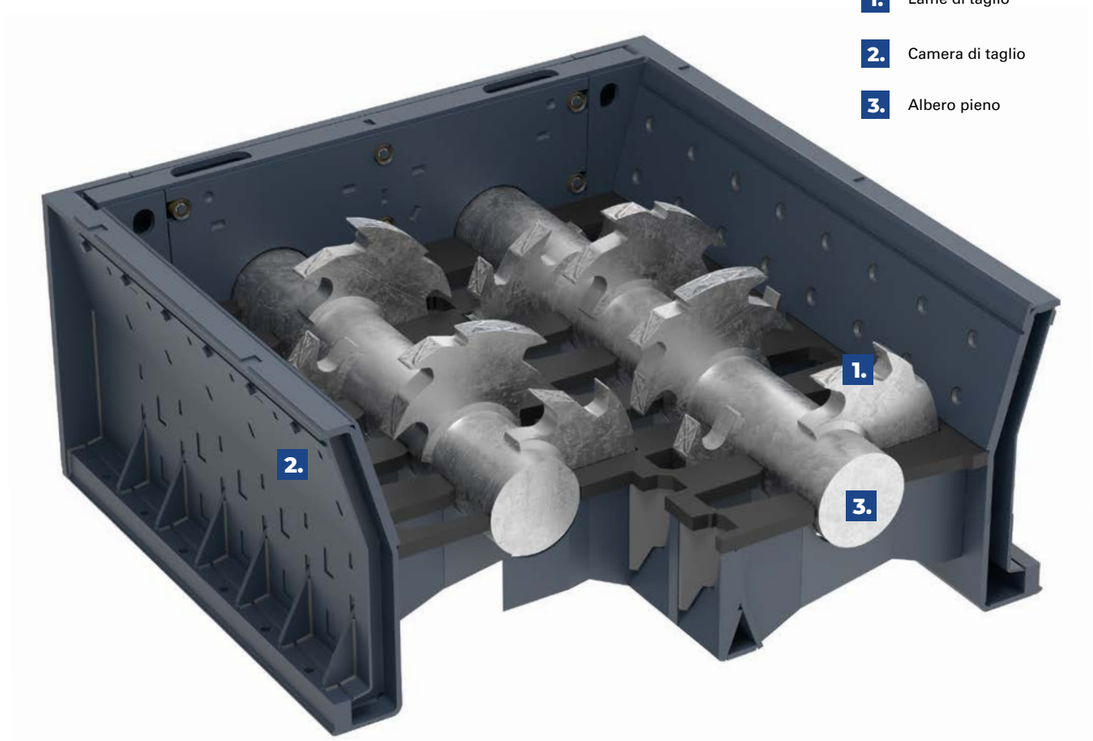
- L'unità di taglio dell'Atlas può essere sostituita rapidamente, assicurando tempi di fermo macchina minimi
- Le due opzioni di cambio rapido garantiscono la massima flessibilità
- Smontaggio facile e veloce della tramoggia di carico

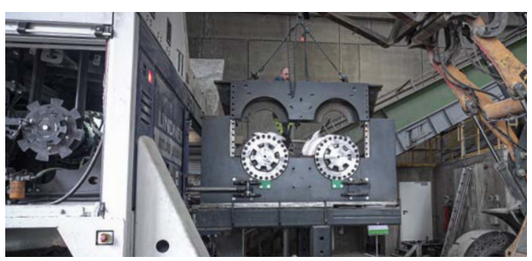


IL ROBUSTO SISTEMA DI TAGLIO DELL'ATLAS 5500 AS.

- Robusto sistema di taglio a 2 alberi
- Auto-alimentazione aggressiva del materiale per massimizzare la produttività, ottimizzata per ottenere un materiale in uscita definito nella pre-triturazione
- Utensili degli alberi personalizzati per svariate applicazioni
- Camera di taglio robusta

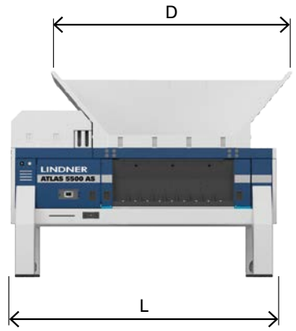
1. Lame di taglio
2. Camera di taglio
3. Albero pieno

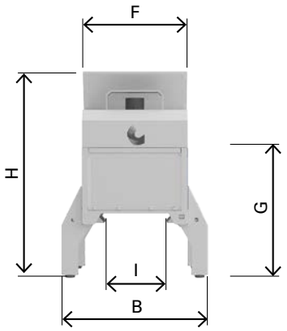










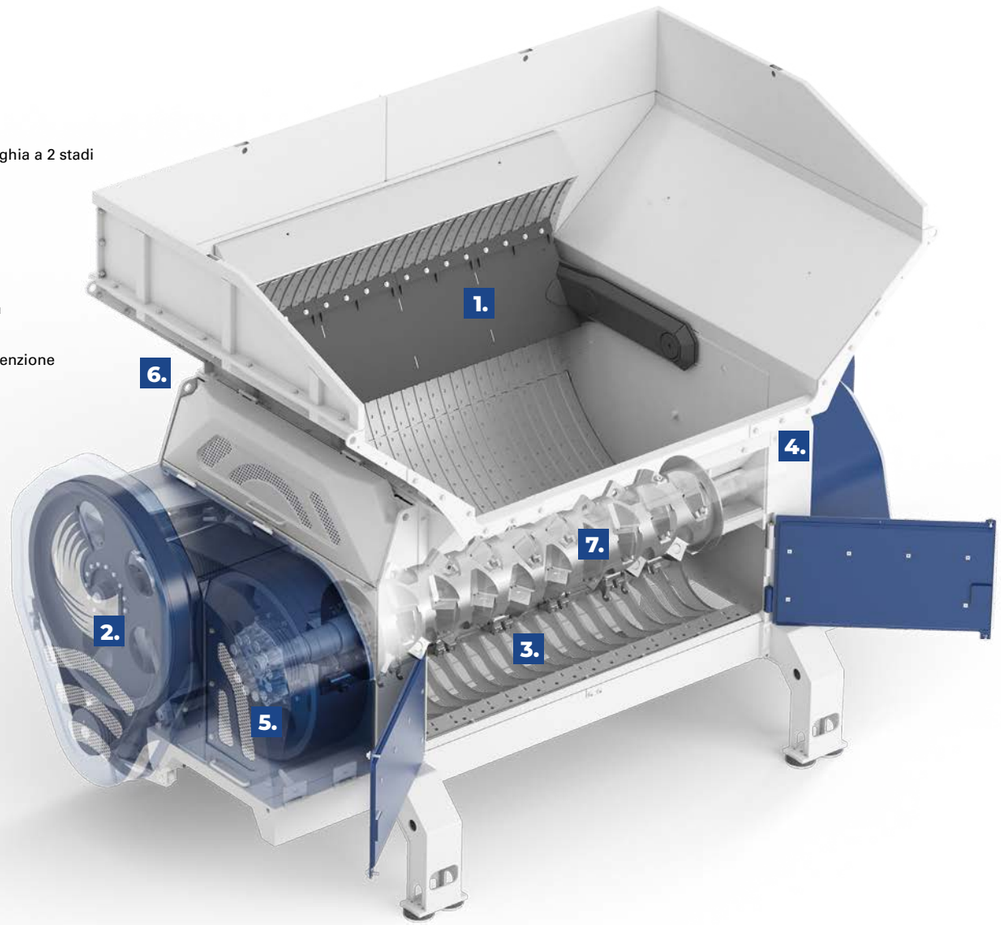


		ATLAS 5500 AS
DIMENSIONI*		
Misure (LxLxH)	mm	6260 x 3390 x 4810
Apertura di carico (DxF)	mm	5470 x 2230
Altezza di carico (G)	mm	3310
Volume tramoggia	m^3	18
Larghezza di scarico (I)	mm	1510
Peso totale	kg	35000
UNITÀ DI TAGLIO*		
Lunghezza rotore	mm	2 x 2380
Numero di giri rotore	min^{-1}	36
Sistema di taglio asincrono a 2 alberi		AS 4.8 | AS 4.12.
AZIONAMENTO E CONTROLLO*		
Motore	kW	2 x 110
Inverter		✔

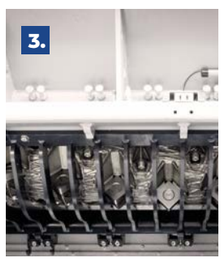
* I valori indicati si riferiscono alla versione standard con tramoggia standard (grande) e supporto standard.

SERIE
JUPITER

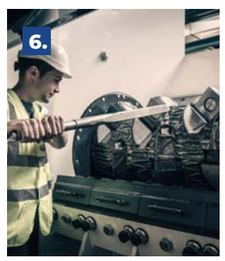
1. Pressore
2. Azionamento a cinghia a 2 stadi
3. Griglie Plug & Go
4. Telaio
5. Giunto di sicurezza
6. Sportello di manutenzione
7. Unità di taglio











Informazioni dettagliate sui prodotti, immagini e video disponibili qui:



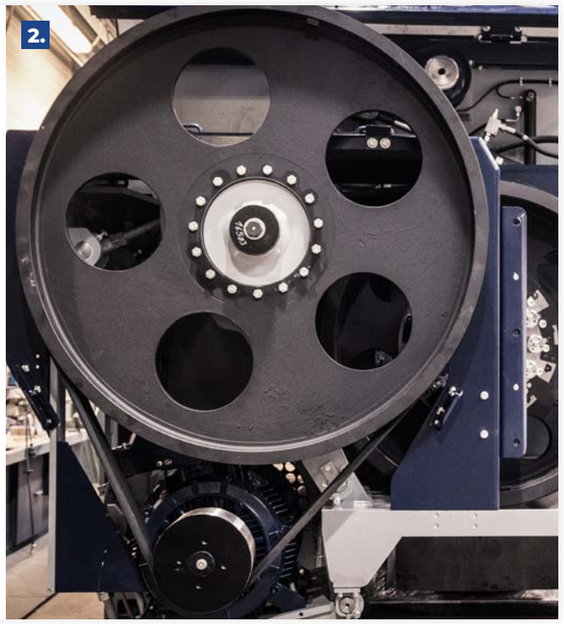
SISTEMA DI TAGLIO MONOALBERO CON LAME A PUNTA UTILIZZABILI 4 VOLTE.

- Coltelli e supporti portacoltelli massicci per una resistenza ai corpi estranei particolarmente elevata
- Massima disponibilità, poiché i coltelli possono essere sostituiti rapidamente
- Qualità del materiale in uscita ottimale e costantemente elevata

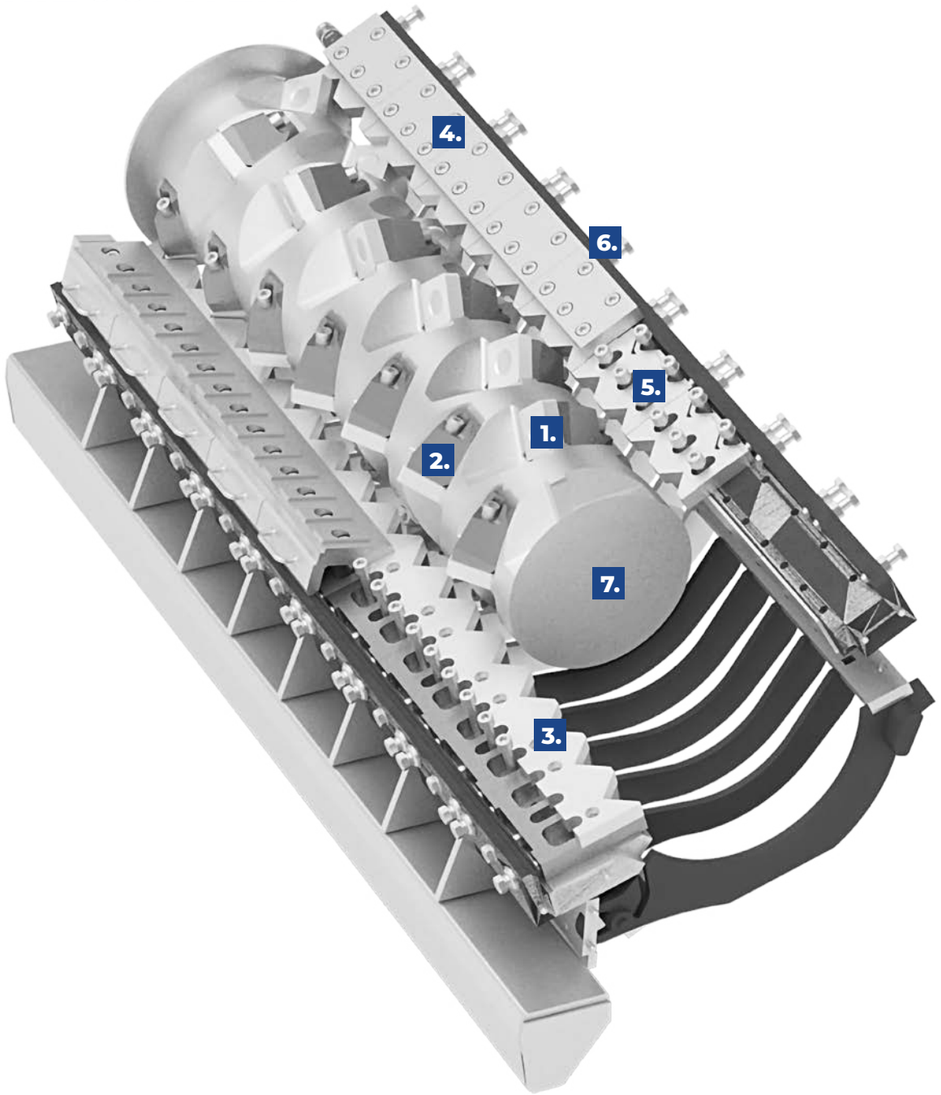
AZIONAMENTO A CINGHIA A 2 STADI CON ALBERO INTERMEDIO E VOLANO.

L'azionamento a cinghia a 2 stadi con albero intermedio consente l'accumulo e il rilascio dell'energia rotazionale in funzione del carico, generando così una maggiore forza a fronte di un minore consumo energetico.

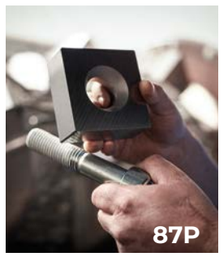
- Massima efficienza energetica
- Giunto di sicurezza meccanico per la massima resistenza ai corpi estranei
- Produttività costantemente elevata anche con materiali duri
- Disponibile anche nel modello HP (modello High Performance) per una forza e una produttività ancora superiori, oppure nel modello BW apriballe con una percentuale inferiore di frazione fine, ottimale per la successiva selezione



IL SISTEMA DI TAGLIO DELLA SERIE JUPITER.



1. Coltelli rotore
2. Supporto portacoltelli
3. Controlame
4. Piastra di serraggio
5. Pettine raschiatore
6. Vite di regolazione
7. Albero pieno

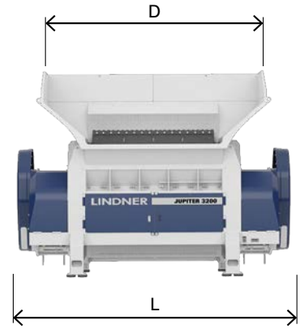


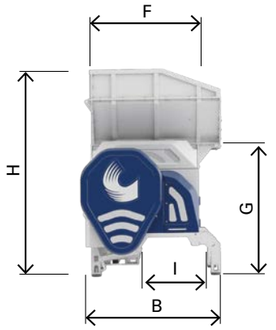




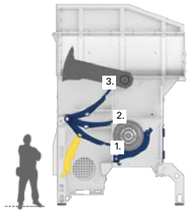
Rotore con coltelli a punta in 3 dimensioni, utilizzabili 4 volte

HP BW EPS





Sportello idraulico per manutenzione e rimozione corpi estranei



1. Posizione di funzionamento
2. Posizione di prelievo corpi estranei
3. Posizione di manutenzione

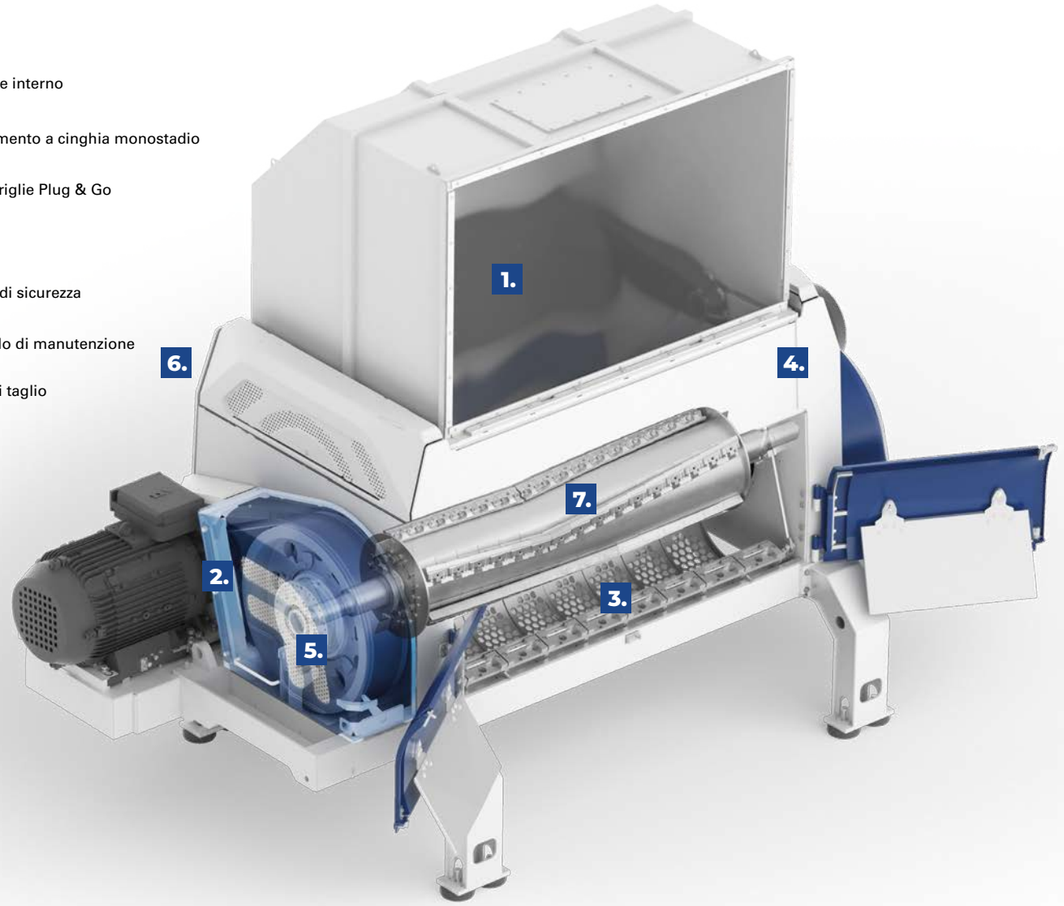
		JUPITER 1800			JUPITER 2200			JUPITER 3200			JUPITER 2200 HP		
DIMENSIONI*													
Dimensioni (LxLxH)	mm	4800 x 3270 x 4840			5500 x 3270 x 4840			6500 x 3270 x 4840			5500 x 3270 x 4840		
Apertura di carico (DxF)	mm	3750 x 3000			4090 x 3000			5150 x 3000			4090 x 3000		
Altezza di carico (G)	mm	3105			3105			3105			3105		
Volume tramoggia	m^3	7,5			9			12			9		
Larghezza di scarico (I)	mm	1020			1020			1020			1020		
Peso	kg	25800			32750			39000			33750		
UNITÀ DI TAGLIO*													
Lunghezza rotore	mm	1770			2115			3170			2115		
Numero di giri rotore	min^{-1}	58/87			51/87			58/87			58/87		
Coltello a punta	mm	145P	116P	87P	145P	116P	87P	145P	116P	87P	145P	116P	87P
Numero di coltelli	Un.	20	22	41	24	28	50	36	42	77	24	28	50
Griglie: esagonali/a pettine		✔			✔			✔			✔		
Numero di griglie	Un.	4/1			4/1			6/1			4/1		
AZIONAMENTO E CONTROLLO*													
Motore	kW	1 x 200			2 x 132			2 x 160			2 x 200		
Inverter		✔			✔			✔			✔		

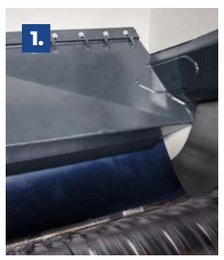
		JUPITER 1800 BW		JUPITER 2200 BW		JUPITER 3200 BW	
DIMENSIONI*							
Dimensioni (LxLxH)	mm	4800 x 3270 x 4840		5140 x 3270 x 4840		6200 x 3270 x 4840	
Apertura di carico (DxF)	mm	3750 x 3000		4090 x 3000		5150 x 3000	
Altezza di carico (G)	mm	3105		3105		3105	
Volume tramoggia	m^3	7,5		9		12	
Larghezza di scarico (I)	mm	1020		1020		1020	
Peso totale	kg	25450		27950		34400	
UNITÀ DI TAGLIO*							
Lunghezza rotore	mm	1770		2115		3170	
Numero di giri rotore	min^{-1}	58		58		51	
Coltello a punta	mm	145P	87P	145P	87P	145P	87P
Numero di coltelli	Un.	20	41	24	50	36	77
Griglie: esagonali/a falce		✔		✔		✔	
Numero di griglie	Un.	4/1		4/1		6/1	
AZIONAMENTO E CONTROLLO*							
Motore	kW	1 x 160		1 x 200		1 x 250	
Inverter		✔		✔		✔	

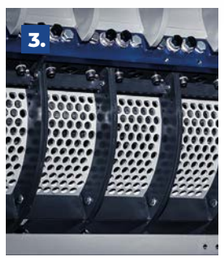
* I valori indicati si riferiscono alla versione standard con tramoggia standard e supporto standard, con riserva di modifiche tecniche.

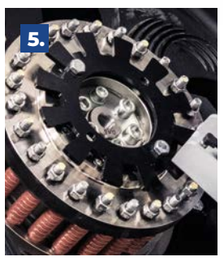
SERIE
KOMET

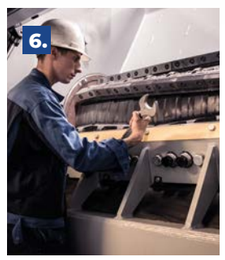
1. Pressore interno
2. Azionamento a cinghia monostadio
3. Unità griglie Plug & Go
4. Telaio
5. Giunto di sicurezza
6. Sportello di manutenzione
7. Unità di taglio



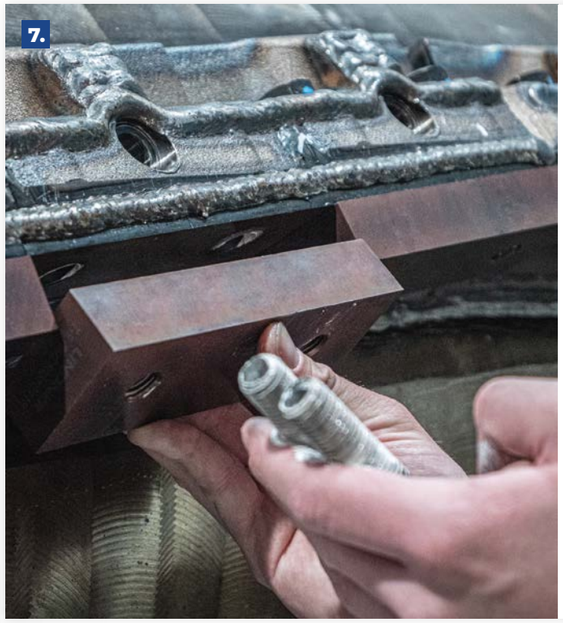








Informazioni dettagliate sui prodotti, immagini e video disponibili qui:



ROTORE E COLTELLI.

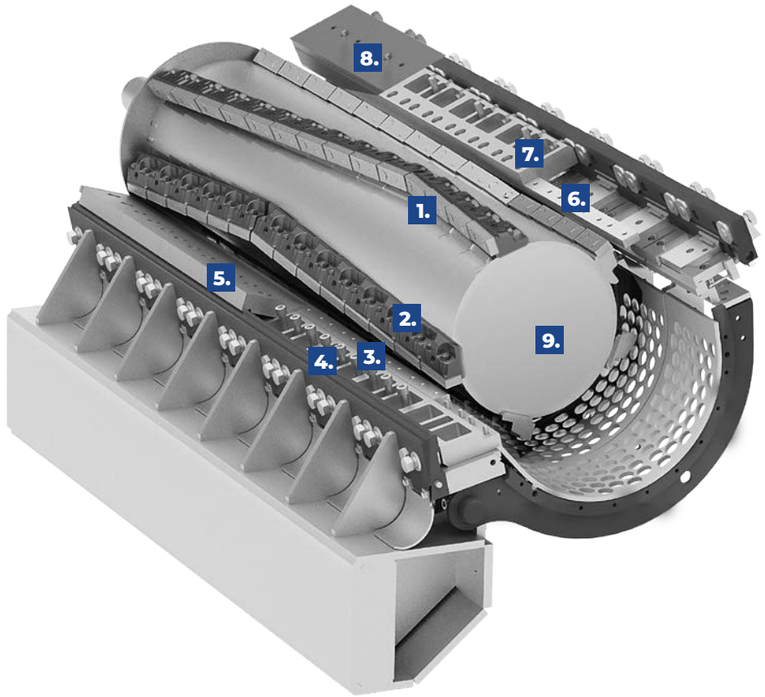
- La speciale geometria delle barre portacoltelli garantisce una produttività elevata
- Pezzatura costante grazie alla distanza di taglio regolabile durante il funzionamento
- Gestione ottimizzata delle parti soggette a usura grazie a coltelli identici per rotore, controcoltello e pettine raschiatore
- Massima durata utile grazie ai coltelli utilizzabili 4 volte e rapidamente sostituibili

AZIONAMENTO A CINGHIA DI PROVATA EFFICACIA.

- Efficiente e robusto azionamento a cinghia monostadio senza riduttore
- Disponibilità mondiale dei componenti standard facilmente sostituibili
- Giunto di sicurezza meccanico per la massima resistenza ai corpi estranei
- Versione HP (High Performance) per una produttività ancora superiore
- PK (Power-Komet) con motore a 6 poli per un numero di giri inferiore e una coppia superiore per materiali particolarmente difficili



IL SISTEMA DI TAGLIO DELLA SERIE KOMET.



1. Coltelli rotore
2. Supporto portacoltelli
3. Controlame
4. Supporto controlama
5. Piastra di serraggio
6. Pettine raschiatore
7. Supporto del pettine raschiatore
8. Piastra di serraggio
9. Rotore solido

Rotore HP | a 7 file



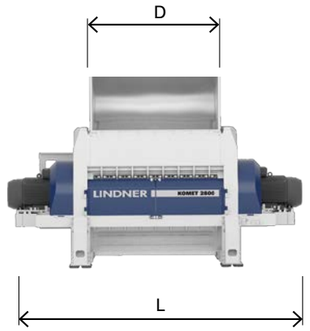


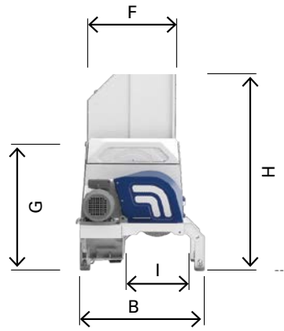




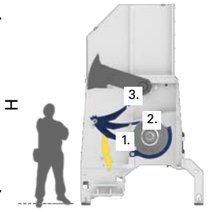
Coltelli utilizzabili 4 volte

HP PK EPS ATB





Sportello idraulico per manutenzione e rimozione corpi estranei

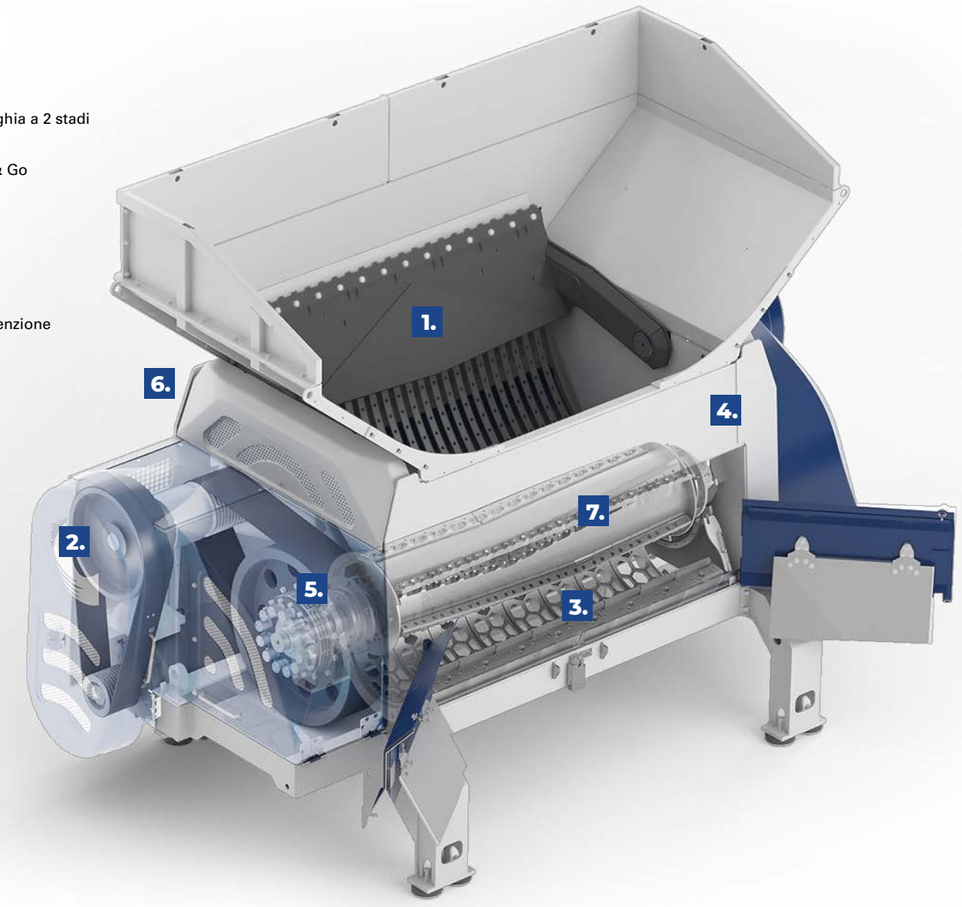


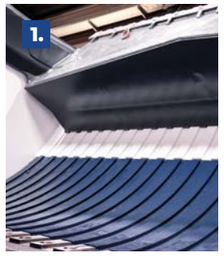
1. Posizione di funzionamento
2. Posizione di rimozione corpi estranei
3. Posizione di manutenzione

		KOMET 1800	KOMET 2200	KOMET 2800	KOMET 2200 HP	KOMET 2800 HP
DIMENSIONI*						
Dimensioni totali (LxLxH)	mm	4915 x 2925 x 4840	5755 x 2925 x 4840	6445 x 2925 x 4840	5815 x 2925 x 4840	6700 x 2925 x 4840
Apertura di carico (DxF)	mm	1790 x 2030	2135 x 2030	2825 x 2030	2135 x 2030	2825 x 2030
Altezza di carico (G)	mm	3111	3111	3111	3111	3111
Volume del vano di taglio	m^3	3,3	4	5,3	4	5,3
Larghezza di scarico (I)	mm	960	960	960	960	960
Peso totale	kg	19600	23300	27500	24000	29900
UNITÀ DI TAGLIO*						
Lunghezza rotore	mm	1770	2115	2805	2115	2805
Numero di giri rotore	min^{-1}	355	355	355	355	367
Standard: Coltelli		172R	172R	172R	172R	172R
Numero di coltelli	Un.	50	60	80	84	112
Griglia esagonale/circolare		✔	✔	✔	✔	✔
Numero di griglie	Un.	5	6	8	6	8
AZIONAMENTO E CONTROLLO*						
Cinghia monostadio		✔	✔	✔	✔	✔
Motore	kW	1 x 200	2 x 132	2 x 160	2 x 200	2 x 250
Inverter		✔	✔	✔	✔	✔

SERIE
POLARIS

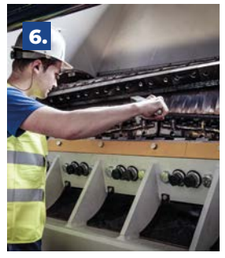
1. Pressore
2. Azionamento a cinghia a 2 stadi
3. Unità griglia Plug & Go
4. Telaio
5. Giunto di sicurezza
6. Sportello di manutenzione
7. Unità di taglio











Informazioni dettagliate sui prodotti, immagini e video disponibili qui:



SISTEMA DI TAGLIO MONOALBERO CON COLTELLI UTILIZZABILI E REVERSIBILI SU 4 LATI.

- Facile gestione dei ricambi grazie ai coltelli identici per rotore, controlame e pettine raschiatore
- Massima durata utile, poiché i coltelli possono essere sostituiti rapidamente
- Costi ridotti per le parti soggette a usura grazie ai coltelli su barra reversibili 4 volte
- Facile regolazione della distanza di taglio ottimale, anche durante il funzionamento, consente una qualità costante del materiale in uscita

AZIONAMENTO A CINGHIA A 2 STADI CON ALBERO INTERMEDIO E VOLANO.

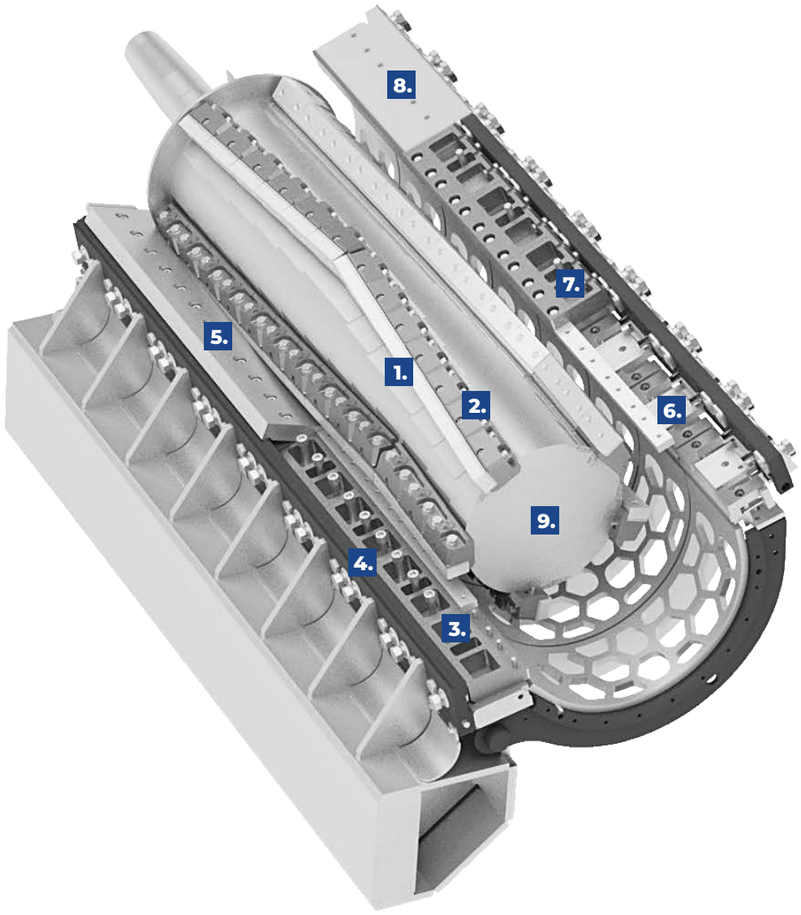
L'azionamento a cinghia a 2 stadi con albero intermedio consente l'accumulo e il rilascio dell'energia rotazionale in funzione del carico, generando così una maggiore forza a fronte di un minore consumo energetico.

- Massima efficienza energetica
- Produttività fino a 2 volte superiore rispetto agli azionamenti senza massa volanica aggiuntiva*
- Disponibilità dei ricambi in tutto il mondo

* Test comparativo dell'Institut für Abfallverwertungstechnik und Abfallwirtschaft, Montanuniversität Leoben, maggio 2017



IL SISTEMA DI TAGLIO DELLA SERIE POLARIS.

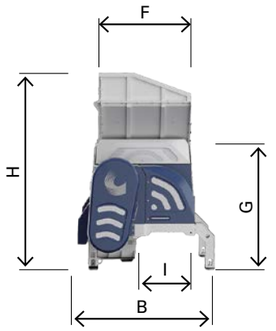


1. Coltelli rotore
2. Supporto portacoltelli
3. Controlama
4. Slitta controlama
5. Piastra di serraggio
6. Pettine raschiatore
7. Slitta raschiatore
8. Piastra di serraggio
9. Albero solido

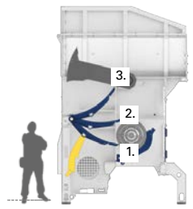


Coltelli utilizzabili 4 volte





Sportello idraulico per manutenzione e rimozione corpi estranei



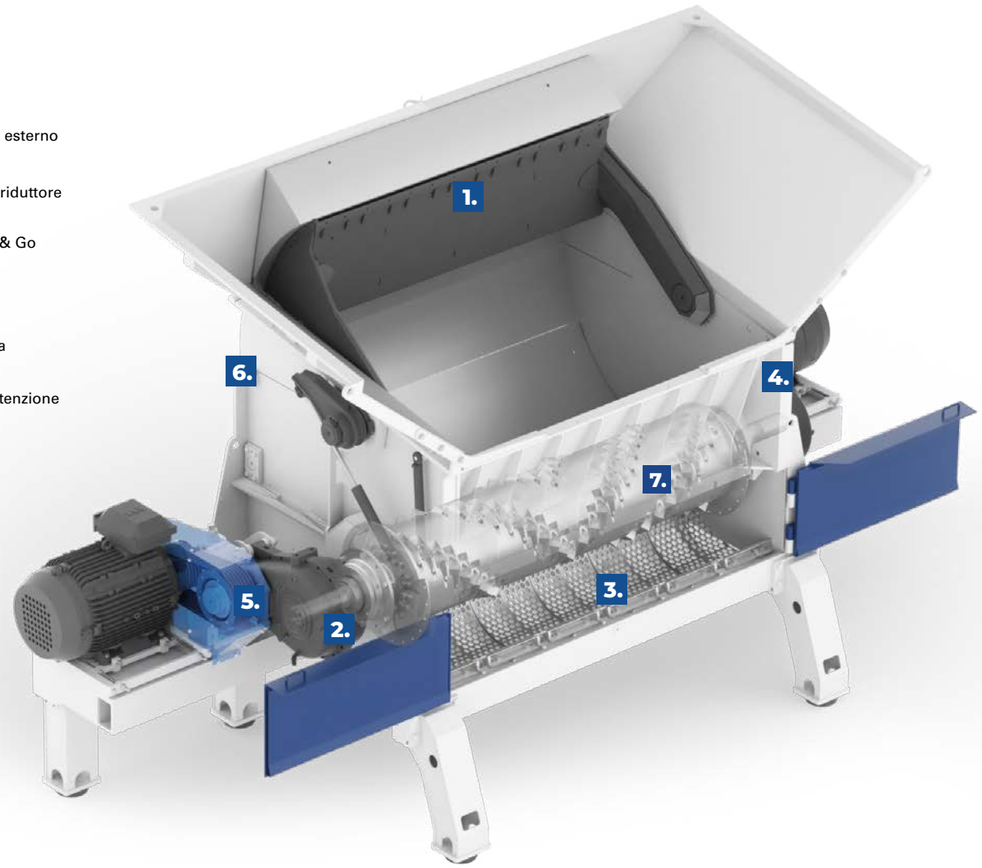
1. Posizione di funzionamento
2. Posizione di rimozione corpi estranei
3. Posizione di manutenzione

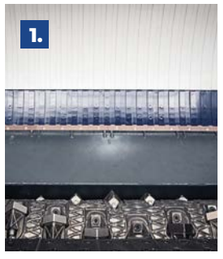
		POLARIS 1800	POLARIS 2200	POLARIS 2800
DIMENSIONI*				
Dimensioni (LxLxH)	mm	4705 x 2925 x 4824	5050x 2925 x 4824	6065 x 2925 x 4824
Apertura di carico (DxF)	mm	3745 x 2370	4090 x 2370	4780 x 2370
Altezza di carico (G)	mm	3475	3475	3475
Volume tramoggia	m^3	8	9	10
Larghezza di scarico (I)	mm	960	960	960
Peso	kg	24600	26000	33800
UNITÀ DI TAGLIO*				
Lunghezza rotore	mm	1770	2115	2805
Numero di giri rotore	min^{-1}	112	112	112
Coltelli	mm	172RP	172RP	172RP
Numero di coltelli	Un.	50	60	80
Griglie: esagonali/poligonali		✔	✔	✔
Numero di griglie	Un.	5	6	8
AZIONAMENTO E CONTROLLO*				
Azionamento a cinghia a 2 stadi		✔	✔	✔
Motore	kW	1 x 160	1 x 200	2 x 132
Inverter		✔	✔	✔

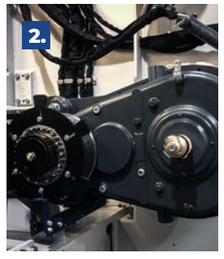
* I valori indicati si riferiscono alla versione standard con tramoggia standard e supporto standard, con riserva di modifiche tecniche.

SERIE
UNIVERSO

1. Pressore interno o esterno
2. Azionamento con riduttore
3. Unità griglia Plug & Go
4. Telaio
5. Giunto di sicurezza
6. Sportello di manutenzione
7. Unità di taglio











Informazioni dettagliate sui prodotti, immagini e video disponibili qui:



ROTORE ROBUSTO CON COLTELLI A PUNTA.

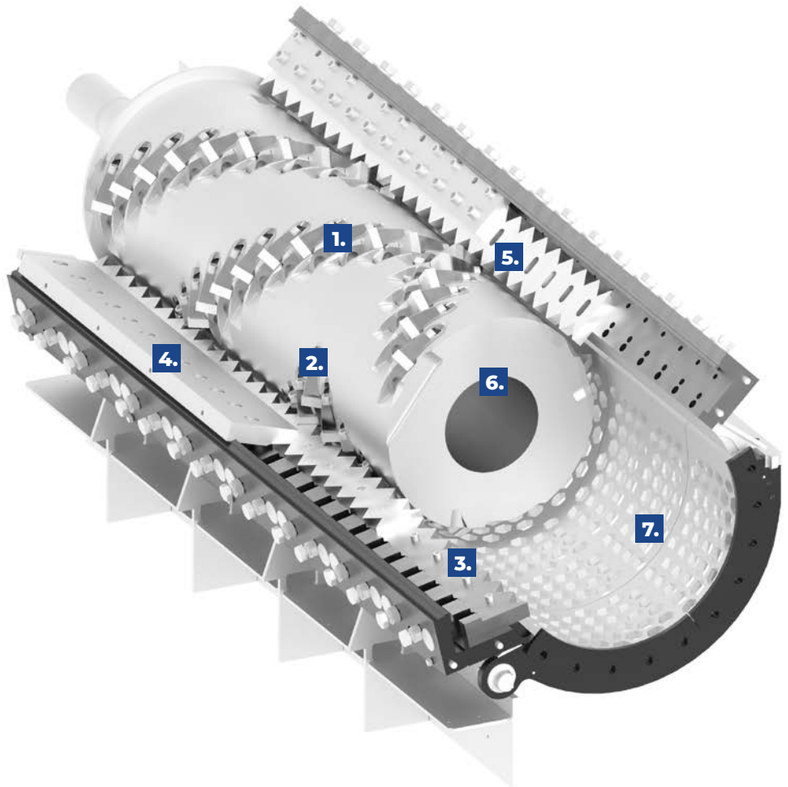
- Produttività elevata anche con materiali difficili
- Resistenza ai corpi estranei grazie a coltelli e supporti portacoltelli robusti
- Bassi costi per le parti soggette a usura grazie ai coltelli reversibili 4 volte e rapidamente sostituibili

AZIONAMENTO CON RIDUTTORE AD ALTE PRESTAZIONI.

- Triturazione efficace grazie ai motori potenti dalla coppia elevata
- Adeguamento personalizzato al materiale grazie ai numeri di giri variabili
- Disponibilità mondiale dei componenti standard facilmente sostituibili



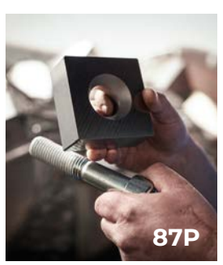
IL SISTEMA DI TAGLIO DELLA SERIE UNIVERSO.



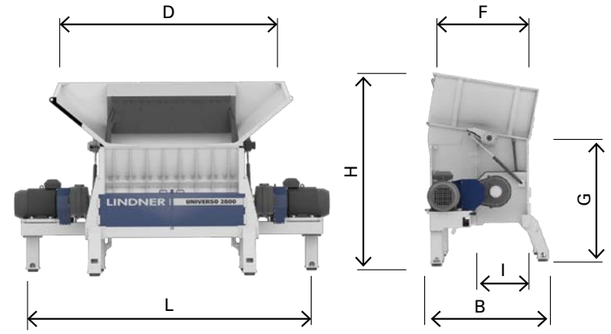
1. Coltelli rotore
2. Supporto coltelli
3. Controlame
4. Piastra di serraggio
5. Pettine raschiatore
6. Albero cavo
7. Griglia



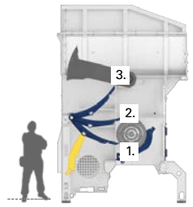




Rotore con coltelli a punta in 3 dimensioni, utilizzabili 4 volte



Sportello idraulico per manutenzione e rimozione corpi estranei



1. Posizione di funzionamento
2. Posizione di rimozione corpi estranei
3. Posizione di manutenzione

		UNIVERSO 2200	UNIVERSO 2800
DIMENSIONI*			
Dimensioni (LxLxH)	mm	6000 x 2900 x 3950	7000 x 2900 x 3950
Apertura di carico (DxF)	mm	3985 x 1600	4675 x 1600
Altezza di carico (G)	mm	2960	2960
Volume del vano di taglio	m^3	3,7	5
Larghezza di scarico (I)	mm	840	840
Peso	kg	18000	27200
UNITÀ DI TAGLIO*			
Lunghezza rotore	mm	2115	2805
Numero di giri rotore	min^{-1}	80	80
Utensile standard		Coltello a punta 43P	Coltello a punta 43P
Numero di coltelli	Un.	138	186
Numero di griglie	Un.	4	6
Pezzatura finale	mm	20 – 600	20 – 600
AZIONAMENTO E CONTROLLO*			
Tipo		Azionamento con riduttore	Azionamento con riduttore
Motore	kW	1 x 132	2 x 110

* I valori indicati si riferiscono alla versione standard con tramoggia standard e supporto standard, con riserva di modifiche tecniche.

SERIE
MICROMAT

1. Potente riduttore epicicloidale
2. ATB / Azionamento a cinghie con accoppiamento anticollisione
3. Motore IE6 SynRM ad alta efficienza
4. Pressore interno
5. Unità griglia Plug & Go
6. Rotore Multicut
7. Pannello di controllo









Informazioni dettagliate sui prodotti, immagini e video disponibili qui:



LA NUOVA SERIE MICROMAT IV UNISCE LA COLLAUDATA TECNOLOGIA LINDNER A UN'AMPIA GAMMA DI FUNZIONALITÀ INNOVATIVE:

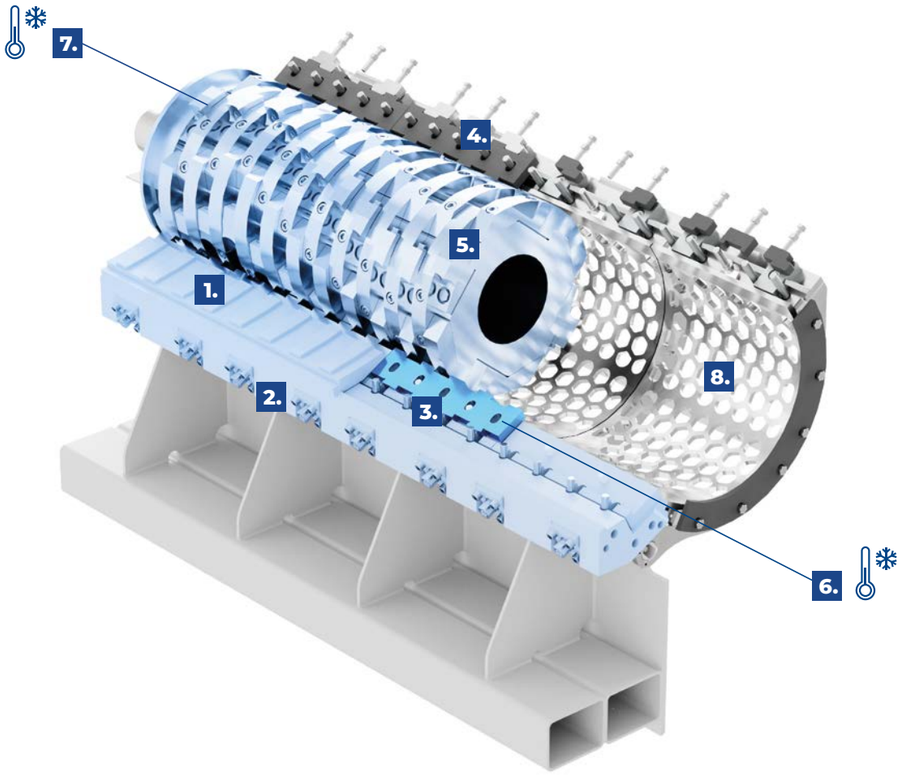
- Motore IE6 SynRM ad alta efficienza
- ATB / azionamento a cinghie brevettato con accoppiamento anticollisione
- Controlama regolabile dall'esterno
- Rotore Multicut
- Raffreddamento per rotore e controlama
- Pannello di controllo con navigazione intuitiva dei menu

EFFICIENZA ENERGETICA DEL 97%. IL NUOVO MOTORE SYNRM AD ALTE PRESTAZIONI.

- Efficienza superiore rispetto ai motori asincroni e torque
- Minori perdite di energia - minori costi d'esercizio più bassi
- Design robusto e impareggiabile affidabilità
- Temperature inferiori del motore per una maggiore affidabilità
- Senza utilizzo di terre rare o magneti permanenti
- Soluzione sostenibile e conveniente



IL SISTEMA DI TAGLIO DELLA SERIE MICROMAT.



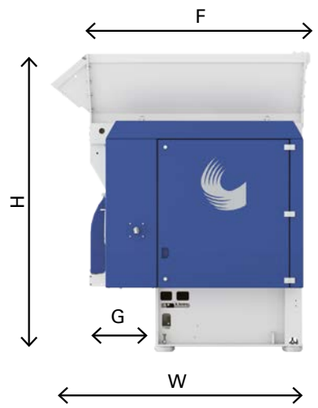
1. Piastra di serraggio
2. Vite di regolazione
3. Controlama
4. Pettine raschiatore
5. Rotore in acciaio speciale
6. Raffreddamento controlama
7. Raffreddamento rotore
8. Griglie Plug & Go





HP EPS ATB



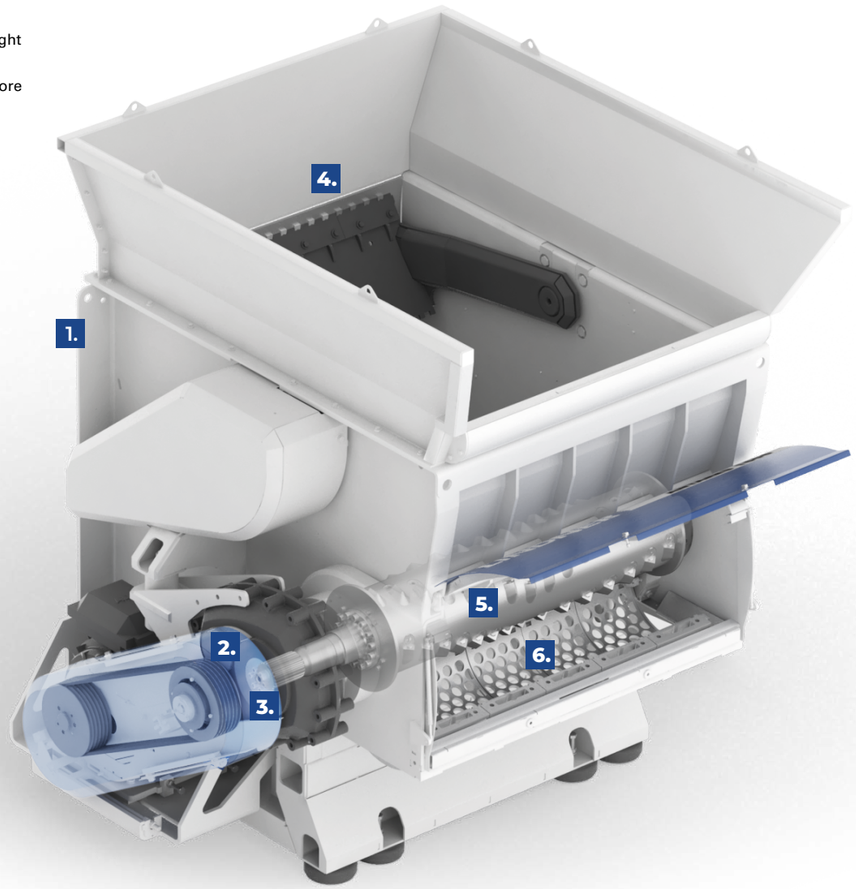


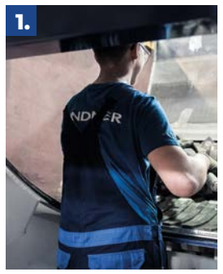
MICROMAT		1500	2000	2500	1500 HP	2000 HP	1500 HD	2000 HD	2500 HD	1500 XT	2000 XT
DIMENSIONI*											
Dimensioni (LxWxH)	mm	3880 x 2480 x 3380	4380 x 2480 x 3380	4880 x 2480 x 3380	3880 x 2635 x 3380	4380 x 2635 x 3380	3880 x 2480 x 3380	4380 x 2480 x 3380	5180 x 2480 x 3380	3880 x 2480 x 3380	4380 x 2480 x 3380
Apertura tramoggia (DxF)	mm	2290 x 2405	2790 x 2405	3290 x 2405	2290 x 2405	2790 x 2405	2290 x 2405	2790 x 2405	3290 x 2405	2290 x 2405	2790 x 2405
Altezza di carico (H)	mm	2594	2594	2594	2594	2594	2594	2594	2594	2594	2594
Volume camera di triturazione	m^3	3.4	4.5	5.6	3.4	4.5	3.4	4.5	5.6	3.4	4.5
Larghezza di scarico (l)	mm	1725	2225	2725	1725	2225	1725	2225	2725	1725	2225
Peso totale	kg	11700	13700	15700	11700	13700	11700	13700	15700	11700	13700
GRUPPO DI TAGLIO*											
Lunghezza rotore	mm	1525	2025	2525	1225	2025	1525	2025	2525	1525	2025
Numero di giri rotore**	min^{-1}	104	104	104	179	179	78	83	78	62	62
Lama : 43P / 65P	Pz.	77 / 50	104 / 68	131 /86	77 / 50	104 / 68	77	104	131		
Lama : 40S / 60S	Pz.									77	104
Lama : 55S	Pz.	104	138	172	104	138				53	70
Numero griglie	Pz.	3	4	5	3	4	3	4	5	3	4
TRASMISSIONE*											
Potenza	kW	1 x 90	1 x 132	1 x 160	1 x 110	1 x 160	1 x 132	1 x 160	1 x 250	1 x 90	1 x 110

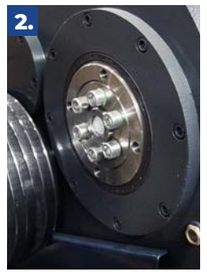
* I valori indicati si riferiscono alla versione standard con tramoggia standard e base standard, salvo modifiche tecniche.
** Il numero di giri variabile richiede un azionamento opzionale.

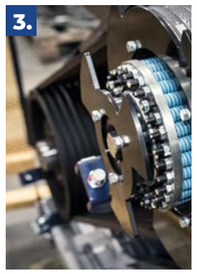
ANTARES 1600

1. Sportello di manutenzione Skylight
2. Robusto azionamento con riduttore
3. Giunto di sicurezza opzionale
4. Pressore interno
5. Sistema di taglio flessibile
6. Unità griglia Plug & Go



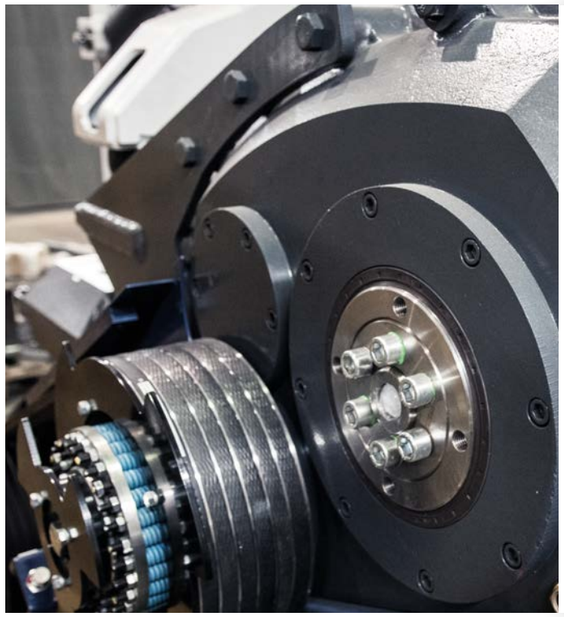








Informazioni dettagliate sui prodotti, immagini e video disponibili qui:



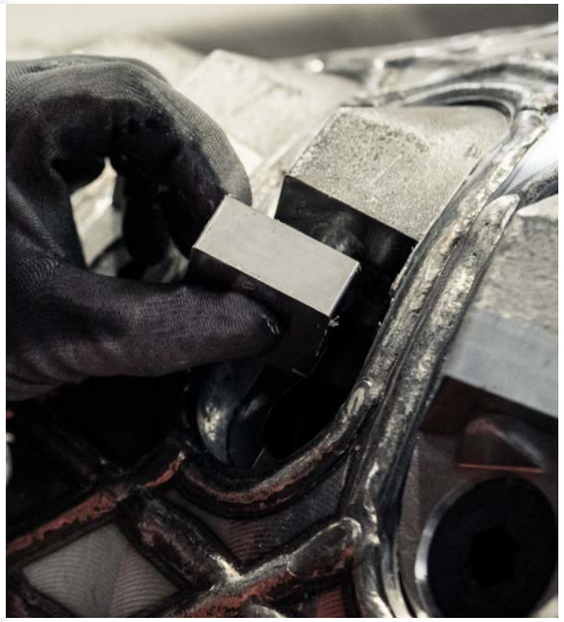
GRANDI VANTAGGI. TECNOLOGIA EFFICACE IN UNA FORMA COMPATTA.

- Potente trituratore monoalbero per scarti post-consumo e industriali
- Tecnologia Mono-Fix: cambio di coltello con una sola vite
- Configurazione flessibile del rotore con varie opzioni di geometrie e lame di taglio
- Rapido adeguamento al trattamento di diversi materiali
- Qualità di taglio e produttività elevate con una semplice manutenzione

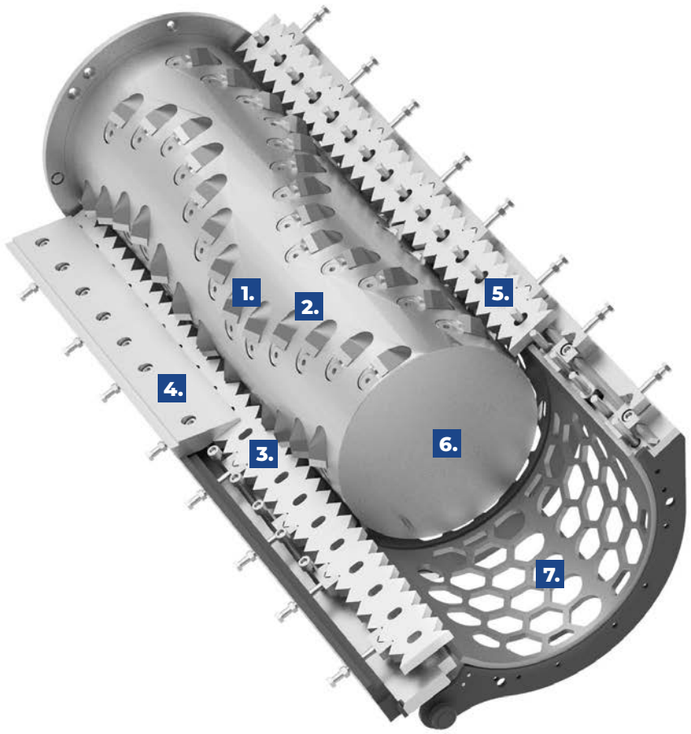
SISTEMA DI TAGLIO FLESSIBILE.

Il rotore speciale della serie Antares, personalizzabile in base alle esigenze, garantisce un'elevata produttività con dimensioni compatte. Il sistema di taglio progettato in funzione dell'applicazione consente una triturazione efficiente dei materiali più svariati.

- Configurazioni dei coltelli adattabile per un output ottimale
- Bassa usura grazie al pacchetto antiusura del rotore e dei supporti portacoltelli
- Pezzatura costante grazie alla regolazione semplice della distanza di taglio



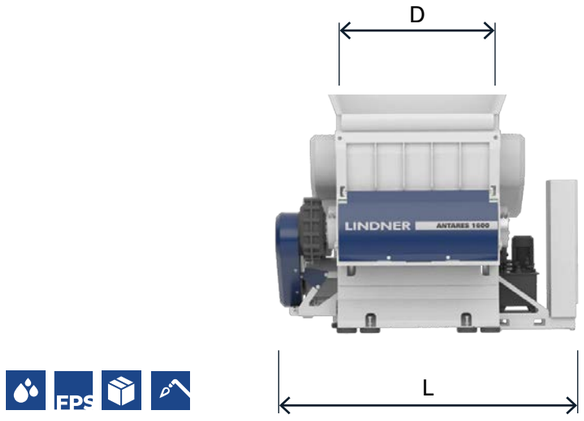
IL SISTEMA DI TAGLIO DELLA SERIE ANTARES.

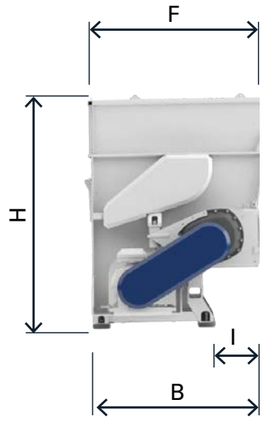


1. Coltelli rotore
2. Supporto portacoltelli
3. Controlama
4. Piastra di serraggio
5. Pettine raschiatore
6. Albero solido
7. Modulo griglia









		ANTARES 1300	ANTARES 1600	ANTARES 1900
MISURE*				
Dimensioni (LxLxH)	mm	3084 x 2628 x 2998	3393 x 2628 x 2998	3701 x 2628 x 2998
Apertura di carico	mm	1668 x 2486	1977 x 2486	3290 x 2486
Altezza di carico	mm	2425	2425	2425
Volume della tramogggia	m^3	2,5	3,1	3,7
Larghezza di scarico (l)	mm	1305	1605	1915
Peso totale	kg	7,2	8	8,8
UNITÀ DI TAGLIO*				
Lunghezza rotore	mm	1258	1567	1875
Numero di giri rotore	min^{-1}	99	99	99
Utensile di taglio standard		Coltello a punta	Coltello a punta	Coltello a punta
		43P	43P	43P
Numero di coltelli	Un.	48	60	72
Numero di griglie	Un.	4	5	6
Pezzatura finale	mm	10 – 80	10 – 80	10 – 80
AZIONAMENTO*				
Tipo		Riduttore	Riduttore	Riduttore
Motore	kW	1 x 55	1 x 75	1 x 90

* I valori indicati si riferiscono alla versione standard con tramoggia standard e supporto standard, con riserva di modifiche tecniche.

CREA VALORE.



Lindner NEXUS.
La piattaforma di assistenza che connette.

Dati delle macchine in tempo reale, monitoraggio delle prestazioni e manutenzione.

Con Nexus, la nuova piattaforma di assistenza Lindner, tutti i dati importanti della macchina sono sotto controllo. Tramite il Nexus Gateway, i dati della macchina in tempo reale vengono trasferiti alla piattaforma digitale e raccolti in report personalizzabili. Inoltre, la piattaforma mette a disposizione tutta la documentazione e gli aggiornamenti rilevanti per l'impianto o per i singoli trituratori. Anche il team di assistenza e supporto Lindner è raggiungibile tramite Nexus. In caso di urgenza anche 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

Assistenza Lindner:

- Lindner Nexus - la piattaforma di servizi digitale per un monitoraggio personalizzato delle performance
- Reperibilità 24/7 – in tutto il mondo
- Remote Assistance – un aiuto rapido grazie alla manu tenzione remota
- Ottima disponibilità dei ricambi grazie al grado elevato di integrazione verticale
- Ricambi originali Lindner prodotti in Austria per una migliore qualità

Manutenzione – perché tutto fili liscio:

- Offerte di manutenzione flessibili per un'elevata disponibilità delle macchine
- Pacchetti di ricambi per ogni applicazione
- Rigenerazione e rivestimento qualificati degli alberi secondo i più rigorosi standard internazionali

© Lindner-Recyclingtech GmbH | Subject to technical modifications, printing errors, and other mistakes. All images are symbolic photos. 05-2026

Lindner-Recyclingtech GmbH
Manuel-Lindner-Straße 1 | 9800 Spittal/Drau | Austria
p.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

www.lindner.com

CESARO MAC IMPORT

Cesaro Mac Import Srl
Via delle Industrie 28/29 | 30020 Eraclea (VE) | Italy
t.: +39 0421 231101 | cesaro@cesaromacimport.com

www.cesaromacimport.com