DOPPSTADT

BUILT TO RUN

ESTREMAMENTE ROBUSTA E UNIVERSALE

CORESHRED

CORE SHREDDER LINE

MIGLIOR RAPPORTO QUALITÀ-PREZZO TUTTO INCLUSO DI SERIE:

- Telaio cingolato
- Sistema a cambio rapido dell'unità di triturazione a doppio rotore
- Rotori trituratori in materiale pieno per la massima durata (CoreShred 250 e 800)
- Magnete a nastro
- Radiocomando wireless
- Ventola reversibile
- Sistema di nebulizzazione acqua



ROBUSTA E UNIVERSALE.

LA LINEA CORE SHREDDER DOPPSTADT CON UN OTTIMO RAPPORTO QUALITÀ-PREZZO.

I trituratori a doppio rotore Doppstadt sono progettati per un'ampia varietà di applicazioni e coprono un vasto spettro di materiali e settori.

Grazie all'innovativo sistema a cambio rapido, l'unità di triturazione può essere facilmente adattata alle esigenze operative.
A seconda del materiale da trattare, è possibile scegliere il tipo di rotore più adatto – come quelli per calcestruzzo, a palette, a stella o per metalli – in funzione del modello di macchina:

- Rifiuti da costruzione e demolizione
- Rifiuti commerciali
- Gomma e pneumatici fuori uso
- Legno naturale e di scarto
- Traversine ferroviarie in legno
- Tronchi
- Scarti verdi
- Carta e cartone
- Rifiuti in CFRP e GRP
- Rottami automobilistici e in alluminio

La linea Core Shredder di Doppstadt offre la macchina giusta per ogni esigenza di prestazione:
il **CoreShred 250** è la scelta ideale per volumi di trattamento ridotti, il **CoreShred 800** per la fascia media e il **CoreShred 900** per applicazioni ad alte prestazioni.

Tutti e tre i modelli condividono un importante vantaggio: una dotazione di serie completa, che non lascia nulla al caso. Questo rende i trituratori a doppio rotore Doppstadt una gamma di prodotti robusta, versatile e altamente competitiva, con un eccellente rapporto qualità-prezzo.

TUTTO GIÀ INCLUSO.

Per garantirti una macchina completa sotto ogni aspetto, abbiamo progettato la linea Core Shredder in modo che tutto sia incluso di serie.

Con ogni modello CoreShred puoi iniziare a lavorare fin dal primo giorno, mantenendo al tempo stesso la flessibilità necessaria in caso di variazioni nei materiali da trattare.

- Sistema a cambio rapido dei rotori
- Rotori in materiale pieno (CoreShred 250 e 800)
- Telaio cingolato
- Magnete a nastro
- Radiocomando
- Ventola reversibile
- Nebulizzazione acqua





TRASMISSIONE POTENZA SEMPRE DISPONIBILE
Grazie ai potenti motori **VOLVO PENTA**, tutti i modelli della linea Core Shredder garantiscono prestazioni affidabili, consumi ridotti e la massima efficienza operativa. Sono inoltre disponibili in conformità con gli standard sulle emissioni **Stage V, Tier IVf ed EIIIA.**

DI SERIE: USO INTUITIVO
Grazie alla velocità dei rotori di triturazione ottimizzata e preimpostata, e al sistema di **radiocomando wireless**, i trituratori risultano estremamente **facili da controllare e manovrare direttamente sul campo**.



DI SERIE SUL CORESHRED 800: AREA DI CARICO AMPLIATA
La **tramoggia pieghevole**, regolabile fino a **180°**, consente di accogliere grandi quantità di materiale e ottimizza progressivamente l'alimentazione, **azionabile con la semplice pressione di un pulsante**.





DI SERIE: MAGNETE A NASTRO
Per una **rimozione efficace dei metalli ferrosi** e una massima resa operativa, tutti i modelli della linea Core Shredder sono dotati di un **magnete permanente a nastro regolabile** in altezza.



DI SERIE: TELAIO CINGOLATO
Massima manovrabilità su qualsiasi tipo di terreno e **facile caricamento** su camion ribassati (nel caso del CoreShred 250 tramite gancio scarrabile). Tutti i telai sono disponibili anche con cingoli in acciaio rivestiti in gomma.

DI SERIE: VENTOLA REVERSIBILE
Regolabile idraulicamente e autopulente, garantisce un **raffreddamento efficiente del motore** e una corretta **circolazione interna dell'aria**.

DI SERIE: UNITÀ DI NEBULIZZAZIONE
La spruzzatura d'acqua **riduce efficacemente la quantità di polvere** generata durante la fase di scarico del materiale triturato.



UNITÀ DI TRITURAZIONE
L'unità è composta da una **tramoggia di carico ad ampio volume**, un **sistema di triturazione a doppio rotore** con rotori in **materiale pieno** (nei modelli CoreShred 250 e 800) per una **durata ottimale**, e da **pettini di contrasto regolabili** meccanicamente o idraulicamente per **definire la pezzatura finale del materiale**.



DI SERIE: SISTEMA DI CAMBIO RAPIDO
Grazie al **sistema di cambio rapido**, la macchina può essere adattata in tempi brevissimi a **diverse esigenze di triturazione**. A seconda del modello CoreShred, sono disponibili **blocchi intercambiabili** con coppie di rotori **per calcestruzzo, a palette, in metallo o a stella**, garantendo così **un'elevata disponibilità operativa anche nell'uso quotidiano**.

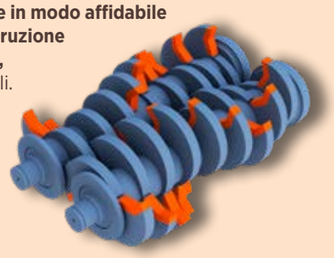
CAMBIO RAPIDO, SENZA TEMPI MORTI.

Maggiore è la corrispondenza tra utensile e materiale, migliore sarà il risultato.
Per questo abbiamo sviluppato un **sistema a blocchi per il cambio rapido** delle coppie di rotori di triturazione, che consente una **sostituzione rapida ed efficiente**.
I **rotori dei modelli CoreShred 250 e 800** sono realizzati in **materiale pieno** e prodotti in **acciaio altamente resistente all'usura**, sottoposto a uno speciale **trattamento di indurimento superficiale**.
I **dischi** e gli **utensili di triturazione** sono **saldati direttamente sul corpo base**.
La **forma** e la **disposizione dei dischi e delle lame** dei rotori determinano in modo cruciale il **tipo di materiale che può essere triturato**.



ROTORI PER CALCESTRUZZO

Con questa coppia di rotori, il CoreShred 250 è perfettamente equipaggiato per **frantumare in modo affidabile i rifiuti da costruzione e demolizione,** anziché tagliarli.



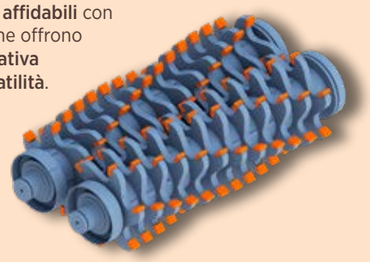
ROTORI PER METALLO

Questi rotori di triturazione, particolarmente robusti, sono utilizzati principalmente **nel CoreShred 900 per la triturazione di rottami leggeri e rottami automobilistici**.



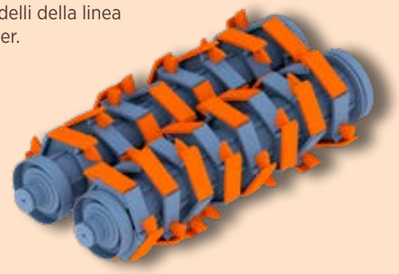
ROTORI A STELLA

Tutti i modelli della linea Core Shredder garantiscono **prestazioni affidabili** con questi rotori universali, che offrono **grande flessibilità applicativa** e quindi la **massima versatilità**.



ROTORI A PALETTE

La scelta migliore per applicazioni che coinvolgono **rifiuti commerciali, gomma e pneumatici, legno naturale e di scarto, carta e cartone**. Questo tipo di equipaggiamento è disponibile su tutti i modelli della linea Core Shredder.



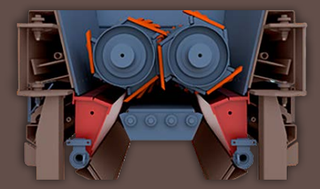


SEMPRE LA SOLUZIONE GIUSTA.

Per regolare la pezzatura finale del materiale, i pettini di contrasto nell'unità di triturazione possono essere aperti o chiusi meccanicamente o idraulicamente, a seconda del modello.
Questa possibilità consente all'operatore di adattare sia la produttività del trituratore sia la qualità del trattamento del materiale in base alle esigenze specifiche del cliente.



PETTINI DI CONTRASTO REGOLABILI MECCANICAMENTE
CoreShred 250 e CoreShred 800



PETTINI DI CONTRASTO REGOLABILI IDRAULICAMENTE
CoreShred 900

ELEMENTI CHIAVE.

Siamo convinti che questi argomenti e soluzioni firmati Doppstadt possano supportarti al meglio nelle sfide legate al riciclo e alla lavorazione dei materiali.

- Gamma applicativa **superiore alla media**
- Dotazione di serie **completa e avanzata**
- **Sistema innovativo** a cambio rapido dei rotori
- Rete **internazionale** di vendita e assistenza
- **Miglior rapporto qualità-prezzo** del settore

PER LE ESIGENZE PIÙ ELEVATE.

Quando si tratta di scegliere la macchina più adatta alle tue necessità, i nostri **trituratori a doppio rotore** sono disponibili in **tre classi di prestazione**. Questo ti garantisce sempre la **macchina giusta al miglior rapporto qualità-prezzo**, in funzione delle **quantità di materiale da trattare**.



CORE SHREDDER LINE



1 ***CoreShred 250***
Estremamente robusto e universale: la **classe compatta mobile**.

2 ***CoreShred 800***
Il trituratore **mobile a doppio rotore** per la fascia di **prestazioni intermedia**.



1 Flussi di materiali ridotti fino a 30.000 t/anno

2 Flussi medi di materiale fino a 60.000 t/anno

3 Flussi elevati di materiale fino a 80,000 t/anno

Valori indicativi per l'utilizzo nel trattamento di **rifiuti commerciali** in modalità **monoturno**.

3 ***CoreShred 900***
Il trituratore ideale per le **attività più impegnative** e i **carichi di lavoro più elevati**.



	CoreShred 250	***CoreShred 800***	***CoreShred 900***
Telaio	Carro cingolato + telaio abbassabile idraulicamente con gancio scarrabile	Carro cingolato + telaio abbassabile idraulicamente	Carro cingolato + telaio abbassabile idraulicamente
Peso totale (kg)	15.000 kg	21.000 kg	35.000 kg
DIMENSIONI OPERATIVE			
Lunghezza operativa	7.775 mm	9.946 mm	10.971 mm
Larghezza operativa	2.306 mm	2.450 mm	2.842 mm
Altezza operativa	3.722 mm	3.951 mm	4.225 mm
DIMENSIONI DI TRASPORTO			
Lunghezza trasporto	7.191 mm	8.098 mm	11.022 mm
Larghezza trasporto	2.306 mm	2.450 mm	2.842 mm
Altezza trasporto	2.582 mm	3.040 mm	3.691 mm
MOTORE			
Tipo motore	Diesel-idraulico	Diesel-idraulico	Diesel-idraulico
Capacità serbatoio	330 l	400 l	800 l
Potenza nominale	160 kW (220 PS) a 2.310 rpm	235 kW (320 PS) a 2.200 rpm	405 kW (550 PS) a 1.700 rpm
Standard emissioni	Stage V / EPA Tier 4f / EIIIA	Stage V / EPA Tier 4f / EIIIA	Stage V / EPA Tier 4f / EIIIA
Cilindrata	5.130 cm^3	7.700 cm^3	12.780 cm^3 / 16.120 cm^3
Motorizzazione	Volvo Penta TAD 582 VE / TAD 551 VE	Volvo Penta TAD 883 VE / TAD 853 VE	Volvo Penta TAD 1385 VE / TAD 1650 VE
TRAMOGGIA			
Volume tramoggia	2,25 m^3	4,50 m^3 (incl. tramoggia pieghevole)	5,00 m^3
Altezza di carico	2.346 mm	2.713 mm (incl. tramoggia pieghevole)	3.005 mm
Larghezza di carico	2.500 mm	3.600 mm (incl. tramoggia pieghevole)	3.952 mm
ROTORI			
Lunghezza rotore	1.500 mm	2.000 mm	2.500 mm
Diametro rotore	680 mm	680 mm	860 mm
Velocità rotore	11 - 35 rpm	11 - 42 rpm	15 - 45 rpm
Peso blocco rotori	3.100 kg	3.500 kg	7.650 kg
NASTRO POSTERIORE			
Larghezza nastro posteriore	800 mm	1.000 mm	1.200 mm
Velocità nastro	3,0 m/s	3,0 m/s	3,5 m/s
Altezza scarico posteriore	3.106 mm	3.164 mm	3.493 mm
ALTRO			
Dotazione Standard	Telaio cingolato Cambio rapido del sistema di triturazione Rotori in materiale pieno Magnete Radiocomando Ventola reversibile Nebulizzazione	Telaio cingolato Cambio rapido del sistema di triturazione Rotori in materiale pieno Magnete Radiocomando Ventola reversibile Nebulizzazione Tramoggia pieghevole	Telaio cingolato Cambio rapido del sistema di triturazione Rotori rinforzati Magnete Radiocomando Ventola reversibile Nebulizzazione
Dotazione Optional	Sistemi aggiuntivi di cambio rotore a seconda dell'equipaggiamento • Rotore per calcestruzzo • Rotore a palette • Rotore a stella	Sistemi aggiuntivi di cambio rotore a seconda dell'equipaggiamento • Rotore a palette • Rotore a stella	Sistemi aggiuntivi di cambio rotore a seconda dell'equipaggiamento • Rotore per metalli • Rotore a palette • Rotore a stella

LA MIGLIORE SOLUZIONE. RICICLO INTELLIGENTE.

Le nostre soluzioni innovative ci hanno resi uno dei principali produttori e fornitori di tecnologie per il trattamento dei materiali.
Clienti del settore dei rifiuti e del riciclo in tutto il mondo si affidano ogni giorno alla nostra esperienza e beneficiano del nostro servizio qualificato.
Siamo sempre al tuo fianco, **quando e dove serve**.
Possiamo formare il tuo team, **sia online che in presenza**, presso la **Doppstadt Academy**, per consentirti di sfruttare al massimo le potenzialità delle macchine e rendere le tue operazioni ancora più produttive. In più, garantiamo:

- **Forniture rapide e sicure** in tutto il mondo
- Interventi tecnici rapidi **direttamente sul posto**
- Pacchetti di **assistenza completi**, con contratti di **manutenzione su misura**.

Perché "una macchina è valida quanto il servizio che la supporta."

(Werner Doppstadt)

