

LINDNER



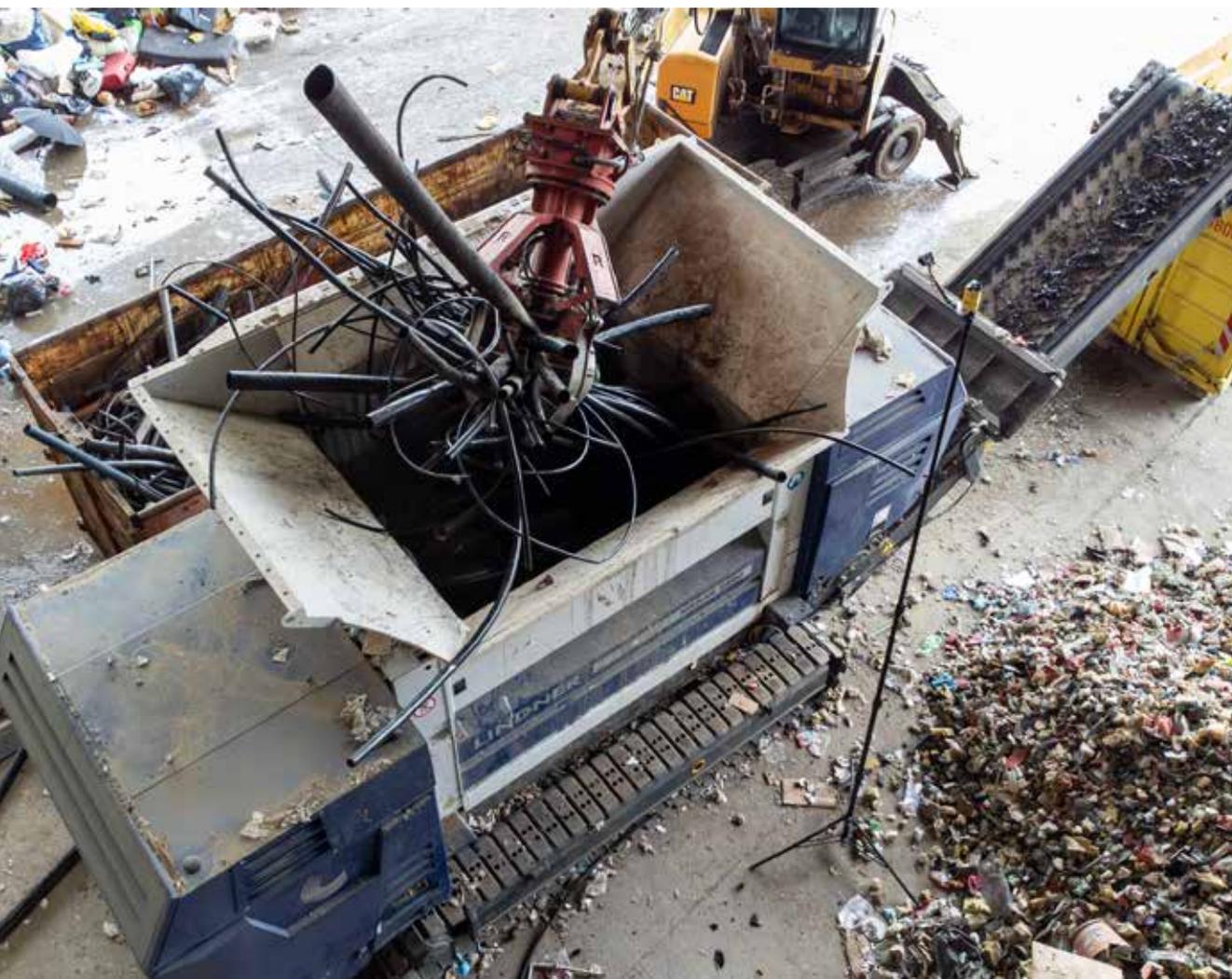
MERAK 2800

**ECCELENTE
VERSATILITÀ.**

MERAK: IL MEGLIO DELLA TRITURAZIONE

IL GENIO UNIVER- SALE INCONTRA L'EFFICIENZA.

Il Merak è la nuova stella della famiglia di prodotti Lindner e stabilisce nuovi standard in termini di versatilità, produttività e produttività. L'innovativo sistema di taglio consente di utilizzare il trituratore in modo universale, dalla triturazione primaria grossolana alla triturazione universale e secondaria, ottenendo dimensioni di output che vanno da 30 a 350 mm. Il sofisticato concetto di azionamento con tre rapporti di trasmissione (55 e 87 giri/min) consente la triturazione di un'ampia gamma di materiali nel punto di funzionamento ottimale, garantendo una maggiore efficienza.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Trituratore monoalbero mobile, potente e compatto con frizione di sicurezza a bagno d'olio
- Azionamento elettrico al 100% per la massima efficienza energetica
- Tre diverse unità di taglio per la massima flessibilità
- Massima varietà di materiali per una varietà di applicazioni
- Grandezze di uscita omogenee e definite da 30 a 350 mm
- Elevata facilità di manutenzione e assistenza

AMBITI DI APPLICAZIONE:



Rifiuti ingombranti



Rifiuti industriali e commerciali



RS (rifiuti domestici)



Pellicole in plastica



Contenitori in plastica



Big Bags



Profili di finestre in alluminio/PVC



Rifiuti verde - ramaglia



Pneumatici



Materassi



Legno di scarto & pallet



Radici - ceppie

- 1. Spintore interno
- 2. Potente combinazione di trasmissione a cinghia e ingranaggi
- 3. Unità di griglia Plug & Go
- 4. Telaio
- 5. Frizione di sicurezza per funzionamento a bagno d'olio
- 6. Sportello di manutenzione
- 7. Motore (telaio cingolato + funzioni di manutenzione)
- 8. Motore elettrico efficiente
- 9. Mobilità
- 10. Raffreddamento
- 11. Connettori rapidi per l'alimentazione elettrica
- 12. Unità di taglio
- 13. Comandi



IL GENIO UNIVERSALE MOBILE STABILISCE NUOVI STANDARD

Il potente trituratore monoalbero si contraddistingue non solo per la sua struttura robusta, ma anche per una maggior mobilità. A garantire la più elevata efficienza e produttività è il sistema di azionamento innovativo con motore completamente elettrico, tre unità di taglio diverse e una configurazione ideale della velocità dei rotori in relazione ai requisiti specifici dei materiali. Inoltre, lo spintore interno supporta una produttività continua.

La frizione di sicurezza a bagno d'olio protegge dai danni ai componenti di taglio e di azionamento in caso di blocchi causati da contaminanti, che vengono facilmente rimossi utilizzando la porta che si apre verso l'interno. Inoltre, l'unità ausiliaria autosufficiente consente di spostare il trituratore in modo flessibile e di azionare tutte le funzioni idrauliche indipendentemente dall'alimentazione elettrica, ad esempio per scopi di manutenzione.

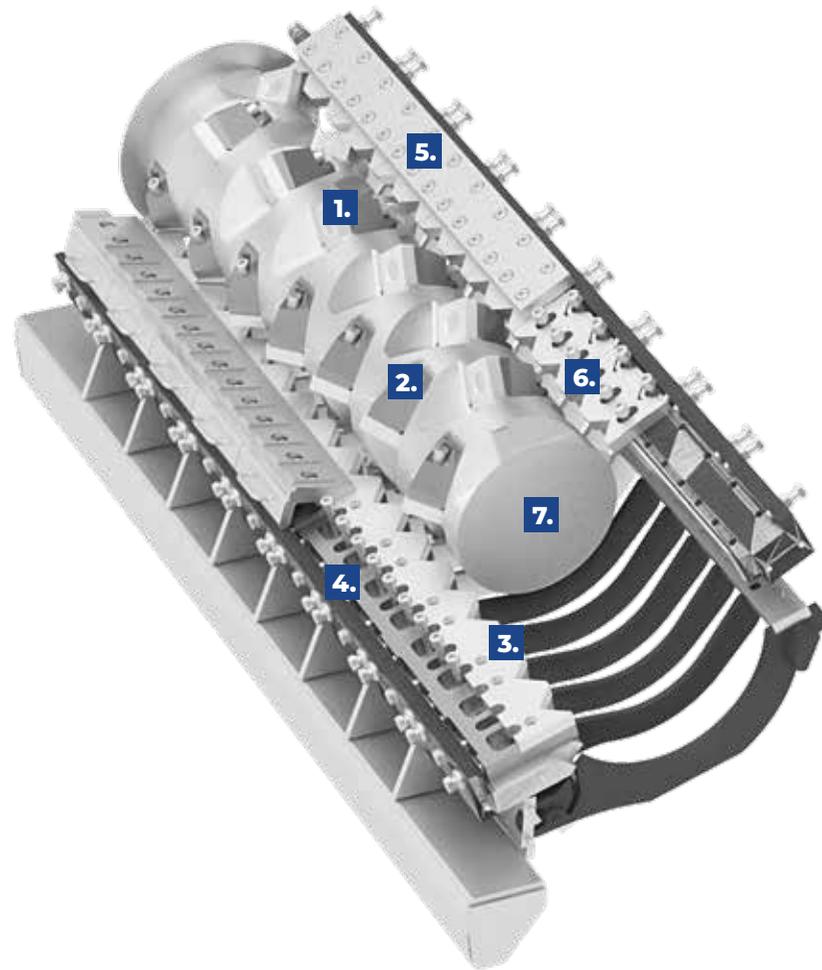
Informazioni dettagliate sui prodotti, foto e video disponibili qui:



TRITURAZIONE PRIMARIA MERAK

ELEVATA EFFICIENZA, VOLUME RIDOTTO.

Il sistema di triturazione primaria Merak è progettato appositamente per la riduzione del volume e per elevate portate, e prepara i materiali in modo ottimale per i processi successivi.



- 1. Coltelli del rotore
- 2. Portacoltelli
- 3. Controcoltelli
- 4. Slitta controcoltelli
- 5. Profilo di tenuta
- 6. Pettine
- 7. Albero pieno

Gamma pezzature:



0 mm

400 mm

MATERIALI:

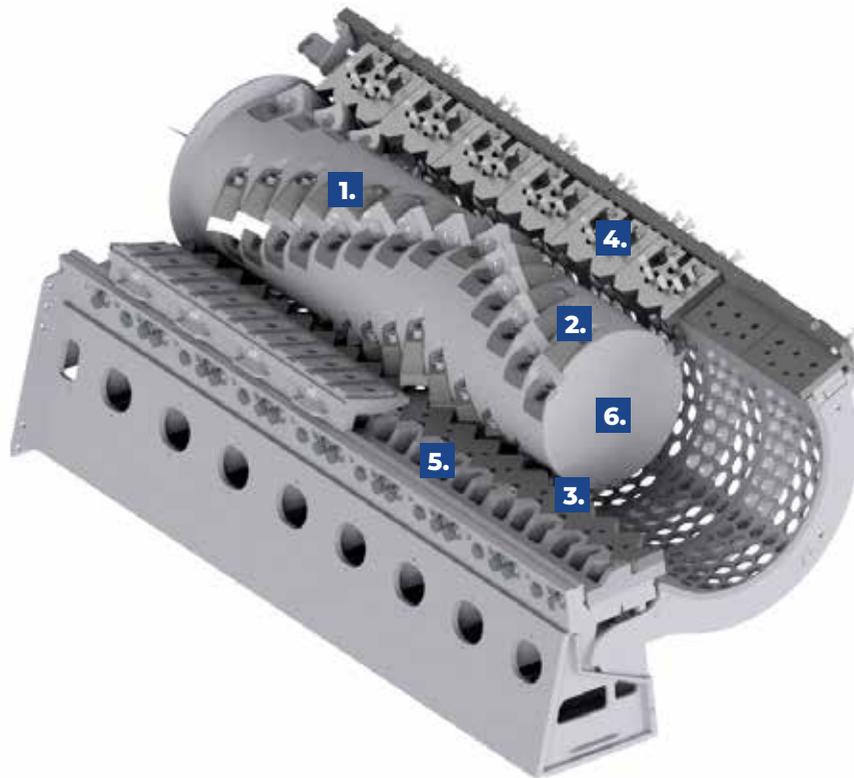
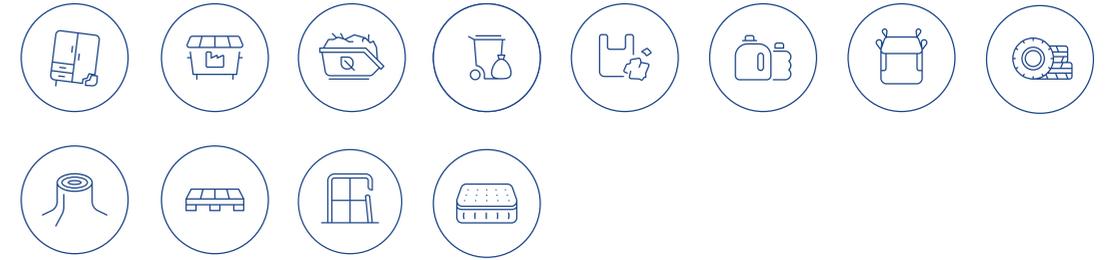


TRITURATORE UNIVERSALE MERAK

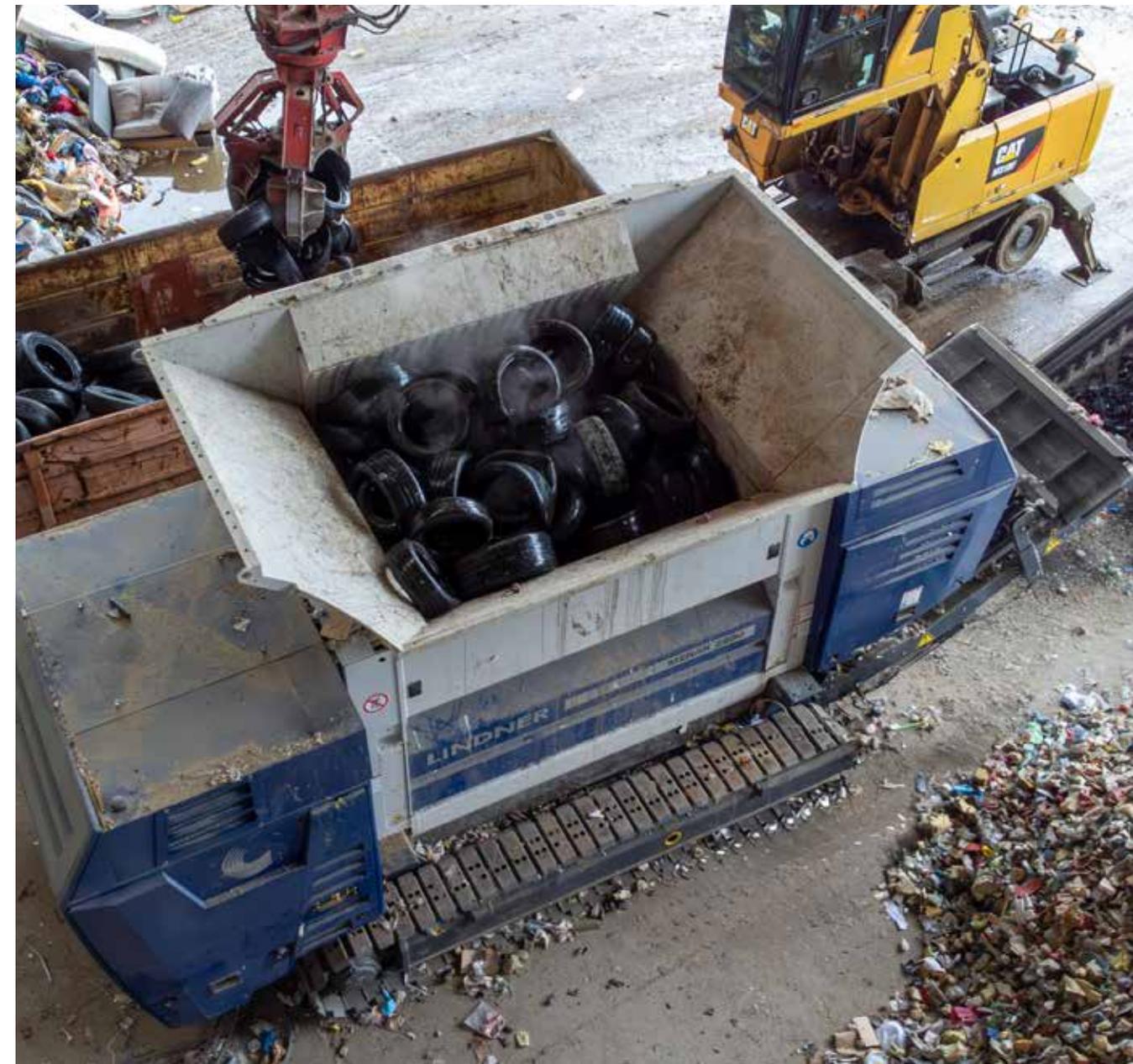
SEMPRE LA SCELTA GIUSTA.

Il sistema di taglio universale Merak è stato sviluppato per la triturazione sia primaria sia in un'unica fase di un'ampia gamma di flussi di materiale con una dimensione definita dell'output. A seconda delle esigenze e del diametro della griglia, questa sofisticata unità di taglio, combinata a una velocità del rotore regolabile in modo personalizzato, consente di ottenere elevata produttività e ampia versatilità in termini di ambiti di applicazione e impiego di materiali, a fronte di elevata efficienza. Sia i coltelli che i portacoltelli sono avvitabili garantendo, in caso di necessità, una sostituzione semplice e veloce delle singole componenti.

MATERIALI:



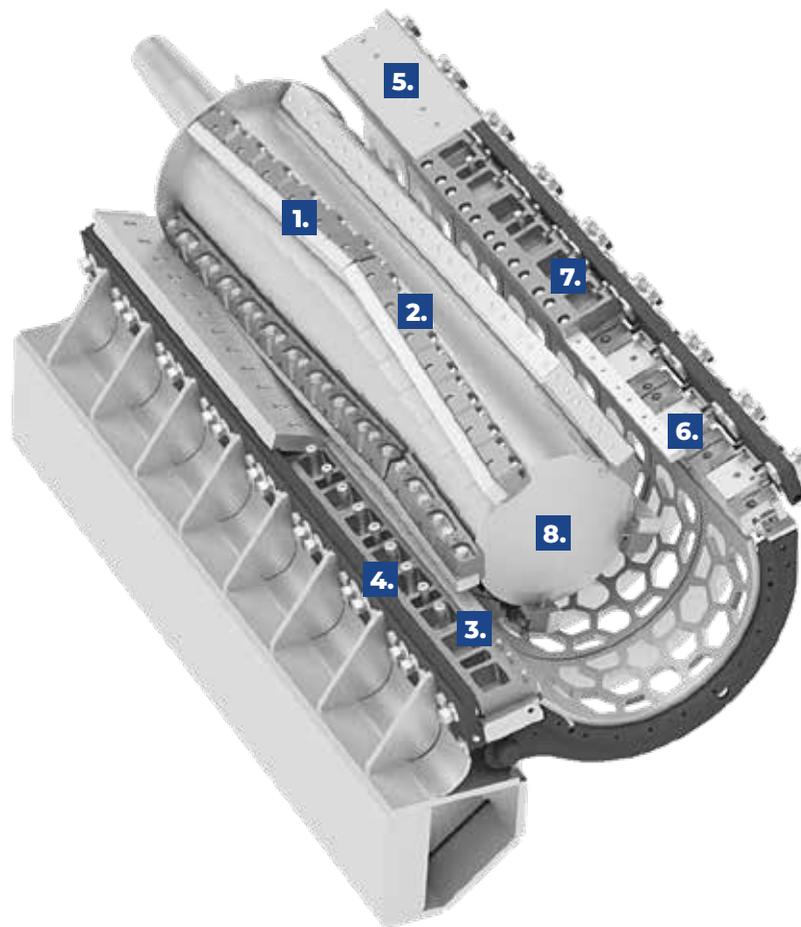
- 1. Coltelli del rotore
- 2. Portacoltelli
- 3. Controcoltelli
- 4. Profilo di tenuta
- 5. Slitta controcoltelli
- 6. Albero pieno



MERAK TRITURAZIONE SECONDARIA

OBIETTIVO RAGGIUNTO.

Il sistema di taglio Merak per la triturazione secondaria è progettato per piccole pezzature da 30 a 120 mm. A seconda dell'uso previsto e delle dimensioni della griglia, questa unità di taglio è ideale per la triturazione secondaria del legno di scarto o per il trattamento di rifiuti industriali e commerciali per ottenere combustibile solido secondario (CSS) a medio potere calorifico per alimentare i cementifici.



1. Coltelli del rotore
2. Portacoltelli
3. Controcoltelli
4. Slitta controcoltelli
5. Profilo di tenuta
6. Pettine
7. Slitta pettine
8. Albero pieno

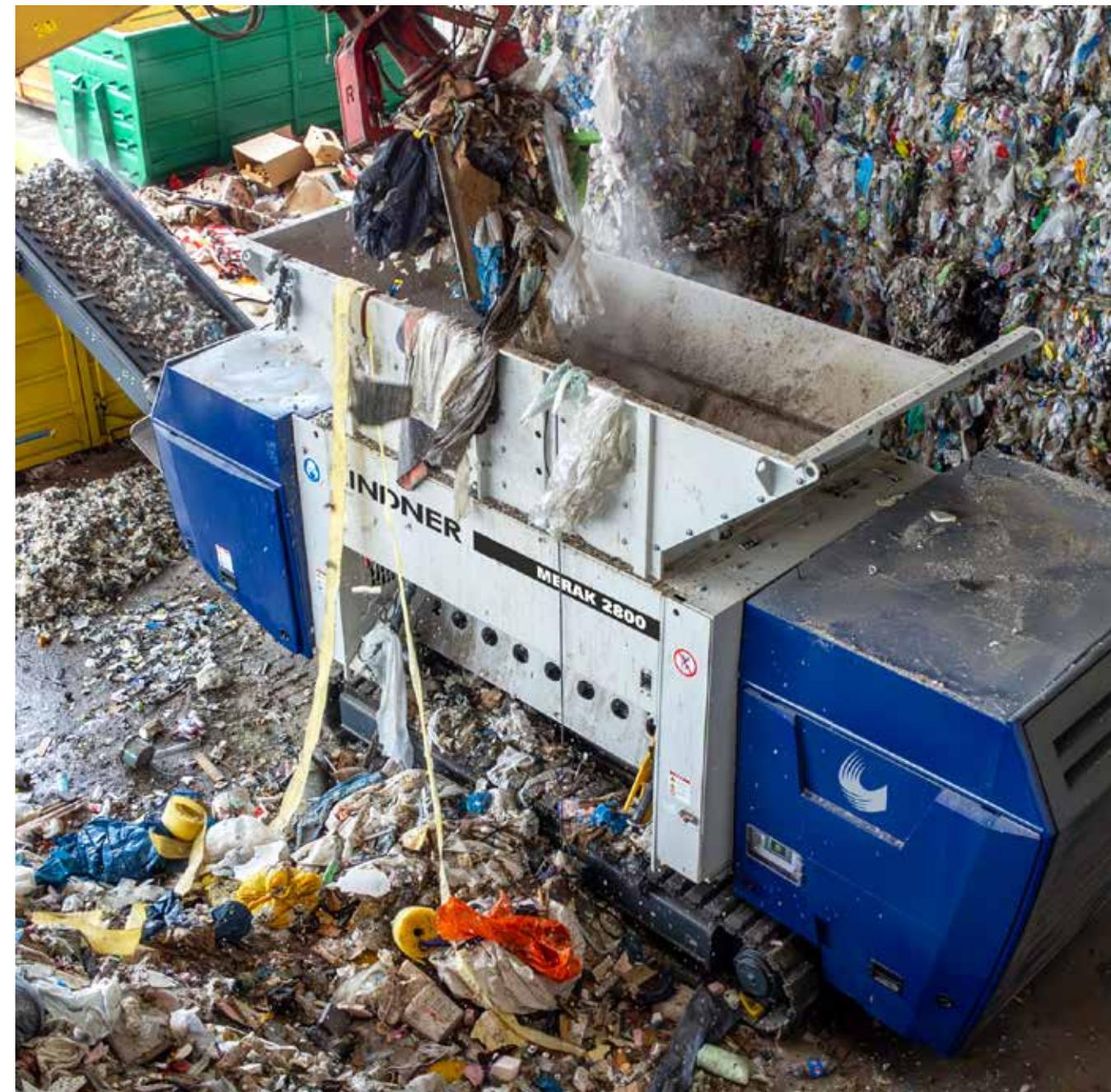
Gamma pezzature:

30-120 mm

0 mm

400 mm

MATERIALI: Materiali pretrattati di ogni tipo



MERAK UNITÀ DI AZIONAMENTO

COMBINAZIONE POTENTE.

Grazie alla sua trasmissione elettrica, il sistema di trasmissione Merak offre la massima efficienza energetica. La comprovata combinazione di trasmissione a cinghia trapezoidale e motore asincrono ABB garantisce inoltre un'affidabilità eccezionale. Che si tratti di triturazione primaria, universale o secondaria, il sistema modulare Lindner con le sue diverse unità di trasmissione e taglio combina un'ampia gamma di applicazioni con una varietà di materiali senza pari, sempre al punto di funzionamento ottimale. Dotato di una frizione di sicurezza a coppia controllata, i tempi di fermo sono ridotti al minimo, proteggendo sia l'unità di taglio che i componenti di trasmissione. Il sistema di tensionamento automatico della cinghia (ATB) disponibile come optional assicura inoltre che la potenza venga trasmessa in modo ottimale in ogni momento.

■ VERSATILE IN DIVERSE APPLICAZIONI

Grazie all'innovativo sistema di azionamento modulare, l'unità di taglio e la velocità del rotore possono essere adattate perfettamente alle esigenze specifiche del materiale in ingresso, massimizzando l'efficienza e la flessibilità.

■ MOTORIZZAZIONE ELETTRICA EFFICIENTE

Massima flessibilità e versatilità grazie alla trazione 100% elettrica in combinazione con un motore diesel da 37 kW autosufficiente.

■ MASSIMA PRODUTTIVITÀ

La frizione di sicurezza per funzionamento a umido protegge la macchina da danni alle componenti di taglio e di azionamento in caso di bloccaggio dovuto a corpi intriturbabili, riducendo al minimo i tempi morti e massimizzando la produttività.

■ ELETTRONICA DI POTENZA INCLUSA

Funzionamento privo di interruzioni anche in ambienti difficili grazie al sistema integrato di raffreddamento del convertitore di frequenza e alla struttura con isolamento dalle vibrazioni.



MERAK 2800

DIMENSIONI*

Dimensioni (LxPxA)	mm	12211 x 3308 x 4421
Apertura di carico (DxF)	mm	4780 x 2850
Altezza di carico (G)	mm	3745
Capacità tramoggia	m ³	9,5
Lunghezza di scarico	mm	1300
Peso totale	kg	44000 (46300 con pozzo di alimentazione e deferrizzatore)

UNITÀ DI TAGLIO*

Lunghezza del rotore	mm	2800
Velocità del rotore	min ⁻¹	55-87
Sistema di taglio	mm	145P 116PR 172RP5
N. coltelli	Pezzo	32 56 80
Griglia esagonale	Pezzo	8 8 8
Griglia rotonda	Pezzo	8 8 8
Griglia poligonale	Pezzo	8 8 8
Griglia a falce	Pezzo	8 8 8

AZIONAMENTO & COMANDO*

Motore	kW	1 x 250, 1 x 315
Mobilità		Cingolato + 37 kW motore diesel indipendente
Convertitore di frequenza		✓

* I valori indicati si riferiscono alla configurazione standard con tramoggia standard; con riserva di modifiche tecniche.

VALORE AGGIUNTO.



Lindner NEXUS.

La piattaforma di assistenza che unisce.

Dati della macchina in tempo reale, monitoring delle performance & manutenzione.

Con Nexus, la nuova piattaforma di assistenza Lindner, avete a portata di mano tutti i dati rilevanti relativi alla macchina. Tramite Nexus Gateway i dati della macchina vengono trasmessi in tempo reale alla piattaforma digitale e raccolti in report personalizzabili. La piattaforma fornisce anche tutta la documentazione e gli aggiornamenti relativi al sistema o al singolo tritatore. Anche il team di assistenza e supporto Lindner è raggiungibile via Nexus. In casi urgenti persino 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

Servizio firmato Lindner:

- Lindner Nexus: piattaforma digitale per monitorare la performance in modo personalizzato
- Disponibile 24 h su 24, 7 giorni su 7, in tutto il mondo
- Supporto da remoto: assistenza veloce con manutenzione a distanza
- Grande disponibilità di parti di ricambio grazie all'elevata produzione interna
- Parti di ricambio originali prodotte in Austria per una maggior qualità

Manutenzione: per funzionare alla perfezione

- Offerte di manutenzione flessibili per un'elevata disponibilità della macchina
- Pacchetti di ricambi per ogni applicazione
- Ricondizionamento qualificato degli alberi e riporti duri

Lindner-Recyclingtech GmbH

Manuel-Lindner-Straße 1 | 9800 Spittal/Drau | Austria
t.: +43 4762 2742 | office@lindner.com

www.lindner.com



Cesaro Mac Import Srl

Via delle Industrie 28/29 | 30020 Eraclea (VE) | Italy
t.: +39 0421 231 101 | cesaro@cesaromacimport.com

www.cesaromacimport.com