

Soluzioni e Servizi

Per i vostri rifiuti



Creiamo dai rifiuti materie prime strategiche così costruiamo un modello sostenibile per i nostri figli.

NUMERI CHIAVE

7 Linee di riciclaggio per il trattamento di metalli non ferrosi e plastiche

- Capacità della linea di cavi in rame: 25.000 T/anno
- Linea di lavorazione dei cavi in alluminio: 25.000 T/anno
- Linea di lavorazione dei metalli complessi: 15.000 T/anno
- Linea di lavoro a contratto: 15.000 T/anno
- Linea di prova: 1500 T/anno
- Linea per le Batterie al litio: 1500 T/anno
- Linea di lavorazione di cavi in plastica: 18.000 T/anno

240 I dipendenti

124 Milioni di euro di fatturato entro il 2022

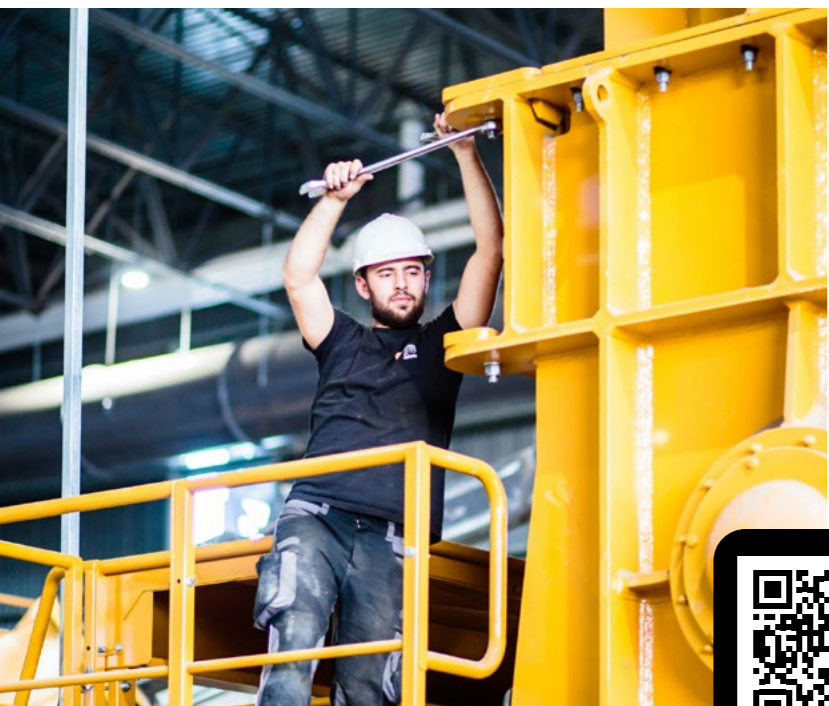
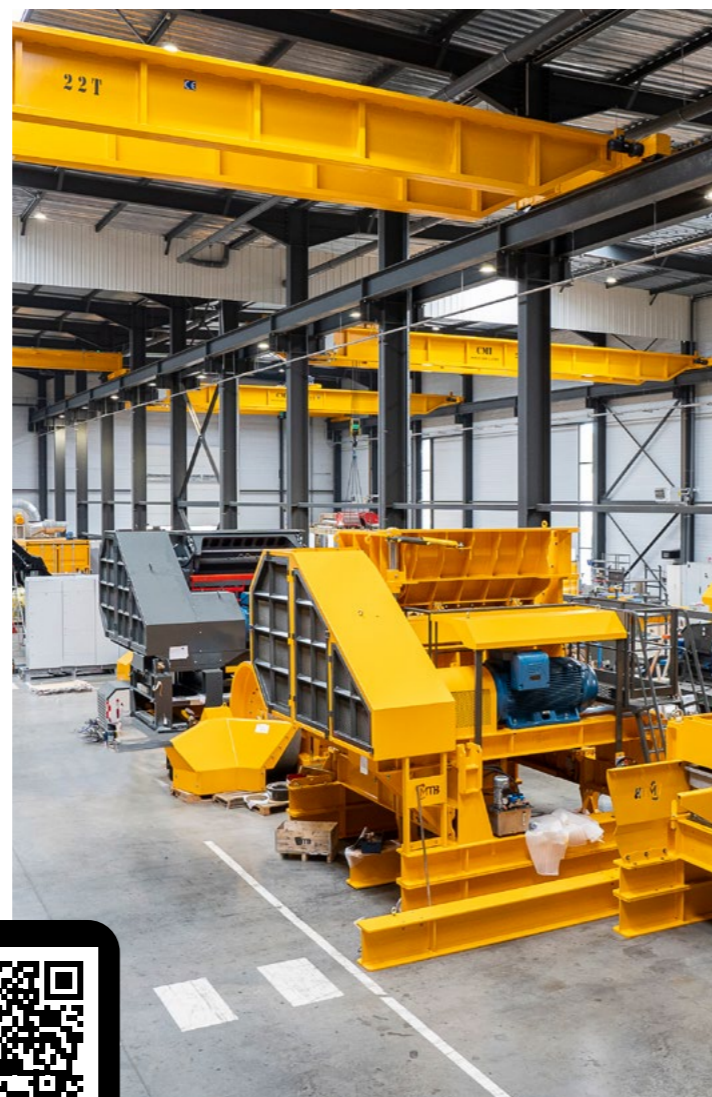
NOTIZIE

Zero Waste Copper

Nuova linea (luglio 2024) per Linea di trattamento dei cavi di rame, che incorpora tutte le nuove tecnologie di riciclaggio finora conosciute, con una capacità di 35.000 tonnellate/anno.

Questa linea rappresenta un investimento di 10 milioni di euro.

Questo nuovo impianto industriale consentirà all'azienda di aumentare la capacità di produzione di rame e di liberare una linea per il trattamento per altri flussi di rifiuti.



www.mtb.fr

40 ANNI DI ESPERIENZA NEL RICICLAGGIO METALLI FERROSI E NON FERROSI

MTB è diventata punto di riferimento nella gestione dei rifiuti industriali presenti e futuri. Impegnata per il futuro del nostro pianeta, l'azienda si ispira ai valori di: «zero rifiuti, qualità premium e azioni concrete per i nostri figli».

Come operatore e produttore, MTB ha un'esperienza altamente qualificata nel riciclaggio di rifiuti industriali complessi.

L'esempio dei cavi: il nostro collaudato processo **massimizza il recupero** dei materiali contenuti nei cavi grezzi. Il vantaggio di questa tecnica di recupero è che non solo **risparmia risorse naturali** non rinnovabili (rame, alluminio), ma anche **l'energia** necessaria per estrarre e trasformare queste materie prime, utilizzando esclusivamente un **processo meccanico**.

ATTIVITÀ

PRODUZIONE DI
MATERIE PRIME
SECONDE

25.000 T / ANNO

LINEE DI LAVORO
A CONTRATTO

15.000 T / ANNO

ECO-DESIGN
E CENTRO DI TEST

30 PROGETTI DI R&S CON
PARTNER INDUSTRIALI
OLTRE 400 TEST / ANNO

MTB, UN PARTNER STRATEGICO A SERVIZIO DEI TUOI RISULTATI

UN SERVIZIO CHIAVI IN MANO

- Servizio di rifilatura e lavorazione (opzionale presso l'impianto del cliente)
- Gestione della logistica (rotazione a intervalli)
- Controllo qualità
- Campionamento
- Analisi
- Tracciabilità



Scansiona e scopri
un'analisi delle
materie prime



ROLL CUBE



STRUMENTI INNOVATIVI...

Grazie alla sua duplice attività di riciclatore e produttore di attrezzature, MTB è in grado di trattare tutti i tipi di rifiuti industriali, garantendo un **continuo miglioramento** dei processi di recupero. Con lo stabilimento di produzione e l'ufficio di progettazione situati vicino al sito di riciclaggio, i team tecnici sono in grado di rispondere rapidamente. Il Roll Cube, ad esempio, è stato sviluppato per fornire una soluzione mobile per l'instradamento e il taglio dei cavi.

...E VERSATILI

MTB ha la capacità di trattare le principali tipologie di prodotti e flussi (AGS, plastica, RAEE, ecc.).

SUPPORTO

VERSO UNA MAGGIORE CIRCOLARITÀ

- Massimo recupero dei materiali in ingresso (95%)
- Qualità e purezza dei metalli: 99,98
- Ricerca costante di nuove soluzioni di riutilizzo e riciclaggio per i nostri clienti, in collaborazione con i produttori per creare cicli brevi.