



CESARO MAC IMPORT

ALLRECO

**RAFFINATORE
BST 2000**





**RAFFINAZIONE
IN UN UNICO STADIO**



**GRANULOMETRIA
CONTROLLATA**

**PRODUTTIVITÀ
ELEVATA**

**COSTI OPERATIVI
RIDOTTI**



**MANUTENZIONE
FACILE E SICURA**

BST 2000 - ALLRECO
**IL RAFFINATORE
POTENTE
INNOVATIVO
EFFICIENTE**



ALLRECO

KOMPLETT. DURCHDACHT.



ALLRECO



ONLY THE **BST** POTENTE. INNOVATIVO. EFFICIENTE.

Macchina robusta, semplice
e ad alte prestazioni.
La migliore soluzione
per produrre CDR e CSS:
il raffinatore BST - ALLRECO.

I VANTAGGI IN BREVE

- **TRASMISSIONE TORQUE**
trasmissione diretta, non sono
necessarie pulegge a cinghia
o altri sistemi di trasmissione
- **MASSIMA POTENZA DI COPPIA
SEMPRE DISPONIBILE**
ad ogni velocità del rotore
da 0 a 350 giri al minuto
- **PIANO DI TAGLIO
SINGOLO O DOPPIO**
per qualità e produttività
senza eguali
- **SISTEMA DI TAGLIO**
Lame speciali resistenti all'usura,
reversibili e utilizzabili su 4 lati
- **ROTORE IN MATERIALE PIENO**
ricavato da un unico cilindro
d'acciaio per garantire
la massima inerzia



RAFFINATORE **BST 2000**

RAFFINAZIONE POTENTE

Produzione di combustibili alternativi

BST raffina molti materiali differenti: dai rifiuti commerciali alle plastiche miste, dalle pellicole provenienti dagli impianti di selezione alle bricchette di plastica miste, dagli scarti di produzione della plastica agli imballaggi leggeri.

Processo con pre-selezione

I rifiuti non trattati provenienti da applicazioni commerciali, domestiche e industriali richiedono un trattamento più complesso per soddisfare i requisiti di legge No Waste.

I rifiuti vengono tritati con un tritatore della serie CERON e la frazione ottenuta fine viene selezionata mediante vagliatura. Il sovrallavo viene separato nel WINDSIFTER (separatore ad aria) e la frazione leggera viene avviata al raffinatore **BST**.

Frazioni di plastica pesante che vengono eliminate dal WINDSIFTER possono essere ulteriormente selezionate attraverso un separatore NIR ed essere avviate al raffinatore **BST**.





Triturazione prima della selezione

Con questo processo, i rifiuti già pretrattati o raccolti come monofrazione possono essere avviati direttamente al raffinatore **BST** e trasformati in un combustibile di alta qualità.

Dopo la raffinazione, il materiale può essere ulteriormente separato con un WINDSIFTER (separatore ad aria): gli oggetti piatti e a bassa densità vengono estratti, mentre le particelle più pesanti e compatte rimangono sul nastro. Il processo può essere adattato alle specifiche di input e di output.





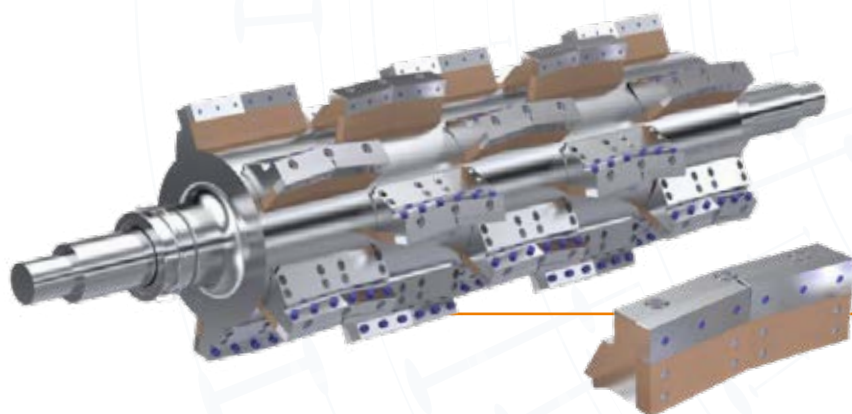
VANTAGGI

DUE SPINTORI

- Sistema elettrico
- Nessun sistema idraulico
- Funzionamento sincrono o asincrono
- Controllo intelligente in funzione del carico
- Diverse ricette selezionabili

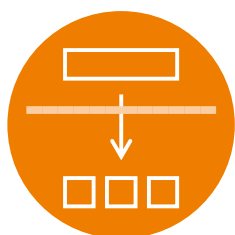
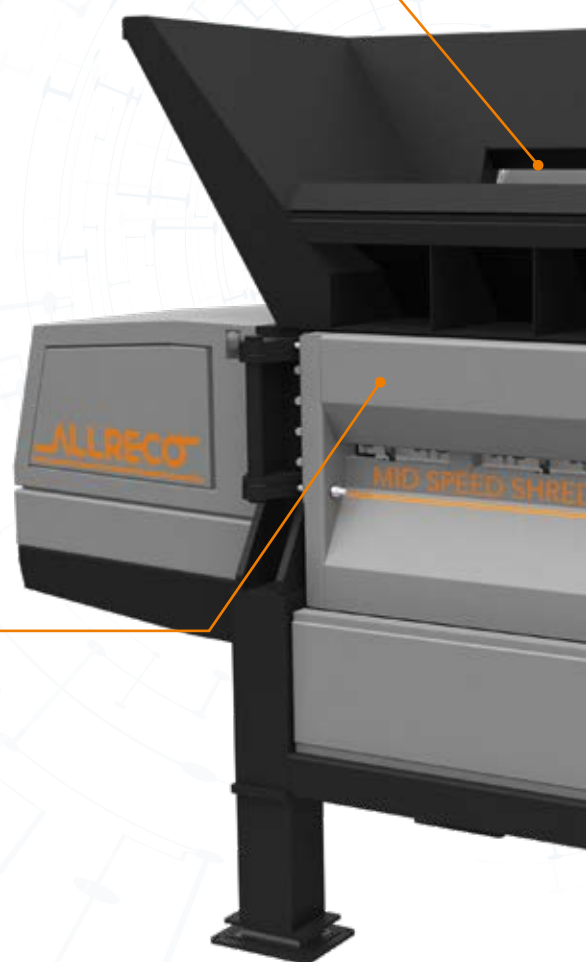
ROTORE

- Porta lame in materiale pieno
- Albero in materiale pieno per massima inerzia
- Lame reversibili e utilizzabili su 4 lati
- Lame speciali resistenti all'usura
- Regolazione della velocità variabile



MANUTENZIONE SEMPLICE

- Due porte di manutenzione facilitano l'accesso alla camera di triturazione dall'esterno
- Le lame dello statore possono essere regolate in sicurezza mentre la macchina è in funzione
- Il sistema Easy-Grid facilita la sostituzione delle griglie senza sforzi e rischi inutili



**UNICO
PASSAGGIO**
per granulometrie
fino a 30 mm



**PRODUTTIVITÀ
> 15 T/H**



**COSTI
OPERATIVI
RIDOTTI**

IN DETTAGLIO



TECNOLOGIA TORQUE

- Coppia elevata a velocità ridotta
- Unità principali raffreddate ad acqua
- Basso consumo energetico specifico grazie all'elevata efficienza del meccanismo di azionamento
- Motori ad alta coppia made in Germany
- Non è necessaria la frizione di sovraccarico

CONTROLLO

- Linea di potenza raffreddata ad acqua
- Scambiatore di calore (anche per i motori)
- Sistema idraulico solo per le funzioni di manutenzione
- Optional:
 - Controllo Remoto
 - ALLREConnect



BST 2000

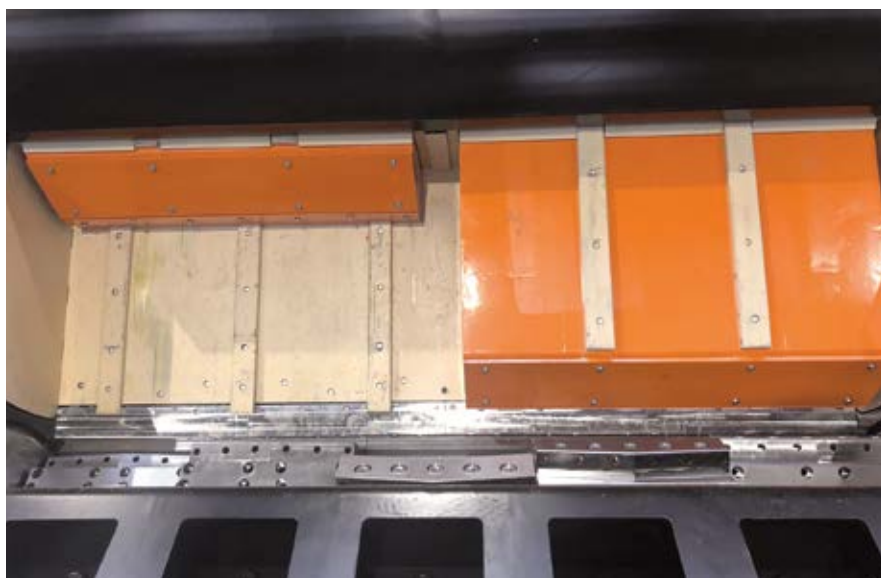
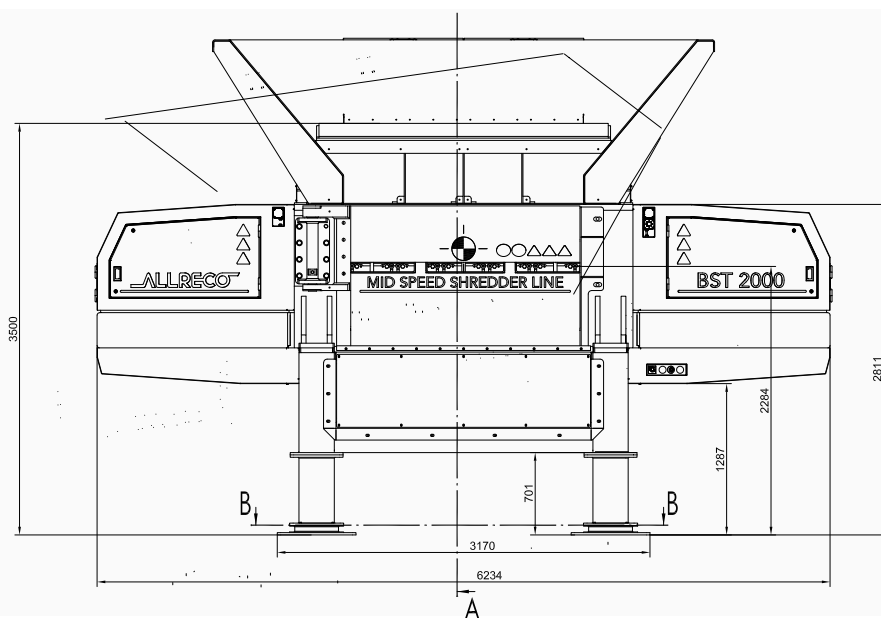
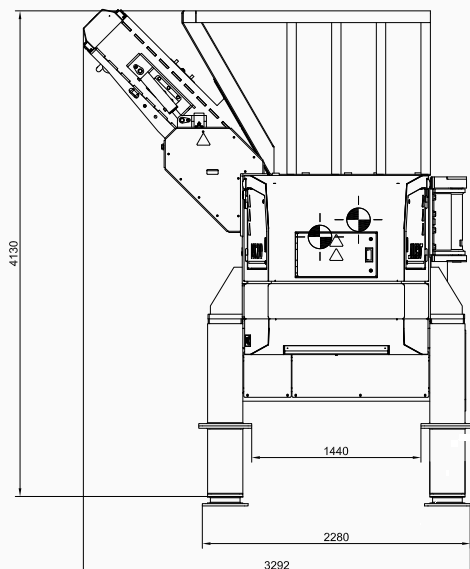
- > **2 Motori Torque Installati = 325kW**
(380 kW di potenza installata)
- > **2 piani di Taglio**
- > **Controllo Remoto**
- > **Tramoggia inclinata inclusa con doppi
spintori indipendenti**
- > **Sistema griglia con tecnologia Easy Grid**
- > **Design compatto**
- > **Facilità di manutenzione**

La macchina dispone di due motori Torque*

ad alta coppia raffreddati ad acqua da 176 kW ciascuno con 380 kW di potenza totale installata. **BST** è ancora più potente di una macchina da 500 kW grazie alla funzione boost.

L'unità di taglio è estremamente robusta e, grazie alla disposizione delle lame è costante ed efficiente anche con i materiali più difficili.

Il rotore in materiale pieno consente d'immagazzinare energia cinetica rendendo la macchina molto più efficiente.



RAFFINAZIONE IN UN UNICO STADIO

GRANULOMETRIA CONTROLLATA

PRODUTTIVITÀ ELEVATA

COSTI OPERATIVI RIDOTTI

La macchina raffina la maggior parte delle frazioni direttamente alla **granulometria desiderata in un unico passaggio**.

Le diverse griglie disponibili da 10 a 120 mm sono facilmente intercambiabili, ideali per un'ampia gamma di applicazioni.

Due spintori a funzionamento indipendente

assicurano la massima produttività con un funzionamento completamente elettrico e dipendente dal carico, non è necessario alcun impianto idraulico per il funzionamento.

Per la manutenzione e l'assistenza in sicurezza, gli spintori possono essere ruotati completamente fuori dalla camera di triturazione.

BST 2000 (dimensionali macchina base)

PESO	27000 kg
LUNGHEZZA	6250 mm
LARGHEZZA	3400 mm
ALTEZZA	4200 mm
MOTORE 2X	176 kW
ALTEZZA DI CARICO	2850 mm
ALTEZZA DI SCARICO	700 mm

ROTORE

NUMERO	1
LUNGHEZZA	2040 mm
DIAMETRO	800 mm
NUMERO DI COLTELLI	50 (ROTORE) 20 (STATORE)
VELOCITÀ	0 – 350 RPM

OPTIONAL

- La seconda controlama aumenta la produttività
- Il telecomando semplifica il funzionamento
- Il sistema di allarme antincendio rileva i punti caldi e le fiamme
- Il sistema sprinkler riduce il rischio di incendio

* macchina disponibile anche con 1 solo motore Torque da 176 kW e 1 solo piano di taglio.







BST 2000 HIGHLIGHT

CON BST, POTRETE CONTARE
SU PRESTAZIONI ELEVATE
CON LA MASSIMA EFFICIENZA
ECONOMICA.

EFFICIENTE

BST è dotata di due spintori che lavorano in modo indipendente l'uno dall'altro assicurando così in modo efficiente un'alimentazione continua della camera di raffinazione.

POTENTE

Grazie alla seconda barra di controllo e all'alimentazione efficiente, la macchina può raddoppiare la produzione rispetto alla concorrenza con una capacità produttiva compresa tra 10 t/h e 40 t/h.

RESISTENTE

BST è in grado di sopportare senza problemi anche pesanti carichi di lavoro con la sua massa di oltre 25 tonnellate e una struttura robusta e essenziale.

VANTAGGIOSO

Il punto di forza del **BST** sono i due motori **Torque** ad alta coppia che funzionano senza ingranaggi: ciò significa che l'energia utilizzata viene interamente messa a disposizione. L'apporto energetico per tonnellata raffinata è imbattibilmente basso rispetto alla concorrenza. Il design robusto e l'azionamento a bassa usura riducono al minimo i costi operativi e di manutenzione.

SICURO

Protezione dell'accesso a prova di errore grazie al sistema di trasferimento delle chiavi. Gli ampi sportelli e il dispositivo di spinta incernierato consentono un accesso rapido e sicuro dall'esterno all'unità di raffinazione. Il sistema di allarme antincendio opzionale e il monitoraggio attivo della temperatura del materiale riducono il rischio d'incendio.

CESARO SERVICE L'ASSISTENZA POST VENDITA È ELEMENTO ESSENZIALE E IMPRESCINDIBILE

FIN DALL'INIZIO L'AZIENDA HA CONCENTRATO LA PROPRIA ATTENZIONE VERSO I CLIENTI CHE HANNO SCELTO CESARO, IL SUO TEAM E LE SUE TECNOLOGIE. INGEGNERI, TECNICI, MECCANICI E TUTTI GLI STRUMENTI NECESSARI PER AGIRE CON METODOLOGIE VOLTE ALL'OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE E INTERVENTI TEMPESTIVI CON L'OBIETTIVO DI RAGGIUNGERE LE ASPETTATIVE ATTESE.





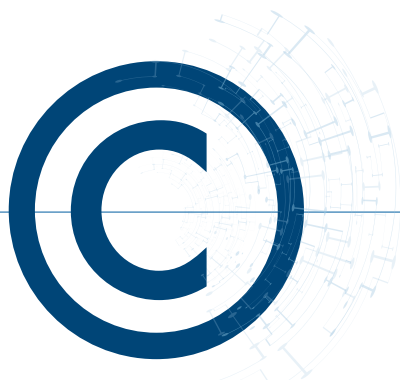
7000 m² di officina coperta e 3000 m² di magazzino con specifiche aree dedicate alla revisione, riparazione meccanica ed elettrica, ricovero dei mezzi, lavaggio, smontaggio, verniciatura e montaggio.

Assistenza a domicilio garantita da diverse squadre di tecnici e 14 Service Van, attrezzati per la pronta assistenza, in grado di coprire l'intero territorio nazionale intervenendo sia a livello meccanico, sia elettrico su qualsiasi macchina o attrezzatura.

Servizio di assistenza telefonica sempre attivo, capace di gestire agevolmente tutte le richieste indirizzandole al settore tecnico più appropriato e coordinando in tempi rapidi ogni tipologia di intervento.

Service esterno per garantire sempre la massima tempestività grazie alla collaborazione attiva con officine autorizzate di supporto dislocate in tutta Italia.





CESARO MAC IMPORT

N A T U R A L A T T I T U D E

Via delle Industrie 28 - 30020
Eraclea - I - Venezia
Tel. +39 0421 231101
Fax +39 0421 233392
cesaro@cesaromacimport.com

CESAROMACIMPORT.COM

 YouTube  facebook  Instagram  LinkedIn

